



Materiał i podstawa słupa

MATERIAŁ

Stożki słupów walcowane są z rur aluminiowych z gatunku stopu aluminium EN AW-6060. Podstawy słupów tłoczone są z blachy aluminiowej z gatunku stopu aluminium EN AW-5754. Zastosowane stopy aluminium gwarantują poprawny proces zrobotyzowanego spawania, polerowania oraz wytwarzania anodowych powłok tlenkowych na produkowanych wyrobach.

TECHNOLOGIA PRODUKCJI STOŻKA

Rurę ze stopu aluminium poddaje się obróbce na nowoczesnych, specjalnie skonstruowanych urządzeniach sterowanych numerycznie. Metodą zgniatania obrotowego przekształca się rurę cylindryczną w stożkową, uzyskując przy tym wysokie parametry wytrzymałościowe. Otrzymane stożki poddaje się szlifowaniu. Technologia oraz urządzenia do kształtowania rur chronione są w Urzędzie Patentowym patentem nr PAT-194795.



SPAWANIE PODSTAWY

Podstawa słupa oraz otrzymany stożek są spawane ze sobą na zrobotyzowanym stanowisku spawalniczym. Dzięki temu zapewniamy wysoką jakość, estetykę i powtarzalność wykonywanych połączeń spawanych.

WNĘKA

Każdy aluminiowy słup oświetleniowy posiada wnękę, w której montowane są złącza słupowe. Pokrywa wnęki wycinana jest laserem lub na specjalnie skonstruowanej pile. Przykręcona jest za pomocą śrub. Zamknięcie wnęki wyposażone jest w zaczepy (zamki) wspawane w pokrywę i wnękę. Zastosowanie wspomnianych zamków skutkuje tym, iż pokrywa dodatkowo przenosi obciążenie wynikające z warunków eksploatacji słupa.

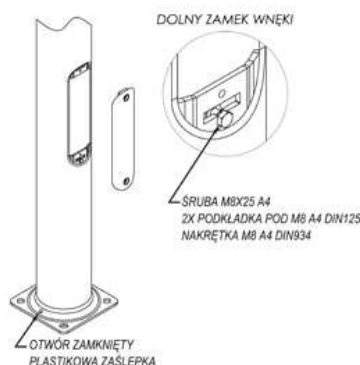
UZIEMIENIE

Firma ROSA oferuje aluminiowe słupy oświetleniowe posiadające dwa sposoby montowania uziemienia. Zapewniają one bezpieczną i prawidłową pracę oświetlenia.



Pierwsza metoda polega na przykręceniu przewodu uziemiającego śrubą M8 w otworze dolnego zamka wnęki. Taka lokalizacja umożliwia łatwy dostęp do śruby i tym samym, pozwala na szybkie wykonanie prac montażowych i konserwacyjnych. Uwzględniając sugestie naszych klientów, proponujemy drugie, alternatywne rozwiązanie uziemienia. Jest ono pomocne szczególnie przy zastosowaniu uziemienia słupów za pomocą bednarki. W tym przypadku uziemienie jest wykonywane na podstawie słupa. Polega ono na tym, iż bednarkę przykręcamy do stopy słupa za pomocą śruby M8 pobranej z wnęki słupa (OPCJA 1) i wkręcamy do otworu wykonanego w podstawie. Jeżeli zastosowana będzie OPCJA 1 to otwór pozostanie zamknięty plastikową zaślepką.

UZIEMIENIE OPCJA 1



UZIEMIENIE OPCJA 2



