



PREZYDENT MIASTA
SIERADZA



Nasz znak: WIK-O.6220.15.38.2020

Sieradz, dnia 15.04.2022 r.

Decyzja Nr 2/2022 o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80, art. 82 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.), zwanej *ustawą o oś*, w nawiązaniu do § 2 ust. 1 pkt 47, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41, § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b oraz § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), zwanej *k.p.a.*, po rozpatrzeniu wniosku Inwestora – Invest Park Sieradz Sp. z o.o., reprezentowanego przez Pana

określam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25).

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polegało będzie na budowie zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, na działkach o nr ewid.: 79/15, 79/16, 79/17 obr. 25 w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18. W ramach przedsięwzięcia planuje się następujące linie przetwarzania odpadów: sortownię odpadów tworzyw sztucznych o wydajności do 84 Mg/d oraz do 25 200 Mg/rok – do 4 t/h dla folii, do 7 t/h dla twardych tworzyw sztucznych, linię do produkcji regranulatu tworzyw sztucznych o wydajności do 9000 Mg/rok oraz linię mycia tworzyw sztucznych (przystosowaną do mielenia, mycia i suszenia), linię do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności do 656 Mg/rok, linię do procesu pirolizy o wydajności do 15 000 Mg/rok (pięć ogrzewanych elektrycznie reaktorów do prowadzenia procesu pirolizy, każdy o wydajności do 400 kg/h, z czego cztery wykorzystywane będą do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, a jeden do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych). Gaz powstający w wyniku procesu pirolizy, spalany będzie w planowanych palnikach

technologicznych o łącznej mocy do 1600 kW oraz w czterech planowanych kogeneratorach, każdy o mocy do 2400 kW. W sytuacji awarii kogeneratorów, gaz węglowodorowy planuje się spalać w planowanej pochodni. Planowane jest przesyłanie wytworzonej energii cieplnej do sieci cieplnej (w sytuacji, gdy odbiorca ciepła nie będzie mógł go odebrać, wytworzone ciepło chłodzone będzie w chłodniach, umieszczonych w modułach kogeneracyjnych), a energia elektryczna wykorzystywana będzie na potrzeby zakładu (ewentualny jej nadmiar, przekazywany będzie do sieci energetycznej). Otrzymywana po procesie pirolizy mieszanina ciekłych węglowodorów, będzie sprzedawana jako półprodukt po spełnieniu warunków utraty statusu odpadów – w sytuacji niespełnienia warunku utraty statusu odpadu, mieszanina ta będzie przekazywana jako odpad uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

II. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

1. W fazie realizacji wodę na potrzeby zaplecza socjalnego dostarczać z istniejącej sieci wodociągowej. Pracownikom zapewnić możliwość korzystania z istniejących na terenie przedsięwzięcia pomieszczeń sanitarnych.
2. Zaplecze budowy oraz miejsca bezpośrednich prac budowlanych zaopatrzyć w sorbenty, w odpowiedniej ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
3. Beton do fundamentów, pod podpory lub konstrukcje, dowozić jako gotowy – nie przygotowywać go na terenie przedsięwzięcia.
4. Ograniczać pylenie w fazie realizacji, poprzez utrzymywanie dróg dojazdowych w odpowiednim stanie czystości oraz ograniczać prędkość ruchu pojazdów w rejonie budowy.
5. Prace budowlane prowadzić wyłącznie w porze dziennej oraz stosować sprawny technicznie sprzęt, wyłączać silniki w czasie przerw w pracy.
6. Podręczne magazyny paliwa i smarów izolować od gruntu (wyścielić odpowiednią folią używaną do ekranizacji materiałów ropopochodnych), a paliwa i smary przechowywać w szczelnych zbiornikach.
7. Naprawy sprzętu budowlanego prowadzić poza terenem przedsięwzięcia.
8. Do prac budowlanych należy dopuszczać tylko sprzęt w pełni sprawny oraz spełniający wymogi dopuszczające go do użytku.
9. W czasie prowadzenia robót budowlanych i eksploatacji przedsięwzięcia należy prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu budowlanego i transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu oraz neutralizować miejsca mogące powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.
10. Powstające w fazie realizacji masy ziemne, zagospodarować w obrębie terenu przedsięwzięcia.
11. Odpady niebezpieczne powstające w fazie realizacji, magazynować w pojemnikach



- lub kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych, wyznaczonym w istniejącym budynku; odpady inne niż niebezpieczne magazynować na utwardzonym terenie w południowo-zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia, w szczelnych pojemnikach; stosować skuteczne rozwiązania, zabezpieczające magazynowane odpady na zewnątrz przed ich rozprzestrzenianiem poza miejsca magazynowania, w tym na nieruchomości sąsiednie.
12. Odpady wytwarzane na etapie realizacji przedsięwzięcia w pierwszej kolejności poddawać odzyskowi, a gdy odzysk nie będzie możliwy należy je poddać unieszkodliwianiu. Odbiorcami odpadów będą podmioty prowadzące odzysk odpadów i posiadające stosowne zezwolenia w tym zakresie.
 13. W trakcie wykonywania fundamentów należy zabezpieczyć wykop przed napływem wody gruntowej.
 14. Przedsięwzięcie zrealizować bez usuwania istniejących drzew.
 15. Przeznaczone do zachowania drzewa należy odpowiednio zabezpieczyć, poprzez ochronę bryły korzeniowej przed przesuszeniem i ograniczenie prac w obrębie bryły korzeniowej do niezbędnego minimum; pnie drzew osłonić przy użyciu mat słomianych lub juty, a następnie odeskować; zabezpieczenie z desek o grubości 2 cm i wysokości nie mniejszej niż 1,5 m musi ściśle przylegać do pnia; dolną część desek opierającą się na podłożu należy obsypać ziemią; odeskowanie mocować drutem lub taśmą stalową bez użycia gwoździ.
 16. Zachować odpowiednie odległości wyznaczonych szlaków komunikacyjnych od pni; odległość ta musi uwzględniać maksymalną szerokość przewidywanych środków transportu, poszerzoną o 1 m z każdej strony.
 17. Przed przystąpieniem do prac budowlanych, zabezpieczyć drzewa rosnące poza terenem przedsięwzięcia, znajdujące się w bliskiej odległości od placu budowy poszczególnych obiektów (w celu uniknięcia uszkodzenia ich koron, pni oraz systemów korzeniowych w czasie trwania prac oraz zabezpieczenia wierzchniej warstwy gleby wokół drzewostanu).
 18. W celu zabezpieczenia koron drzew, należy w przypadkach koniecznych podwiązać dolne gałęzie do nadległych. Dotyczy to drzew o szczególnie nisko osadzonych koronach.
 19. W miarę możliwości unikać nadmiernego podnoszenia koron drzew poprzez odcięcie ich dolnych konarów. Wszelkie korekty koron, winny być wykonywane przez osoby wykwalifikowane, a jakiegokolwiek rany po ewentualnych cięciach, winny być natychmiast zabezpieczone odpowiednimi preparatami.
 20. Nie dopuszczać do przemieszczania i pracy ciężkiego sprzętu w obrębie rzutu koron drzew; nie składować materiałów budowlanych w obrębie rzutu koron drzew.
 21. Wszelkie prace ziemne w obrębie systemu korzeniowego, prowadzić wyłącznie metodą ręczną w formie wykopów wąskoprzestrzennych, w odległości nie mniejszej niż 2 m od pnia drzewa; w przypadku przeprowadzania głębokich wykopów w sąsiedztwie drzewa lub koniecznych prac ziemnych w obrębie jego systemu



- korzeniowego, stosować w razie potrzeby tzw. ekrany korzeniowe.
22. Wodę w fazie eksploatacji zapewnić z istniejącej sieci wodociągowej, a pracownikom zapewnić możliwość korzystania z istniejącego zaplecza socjalnego, znajdującego się na terenie zakładu; powstające ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do istniejącej miejskiej sieci kanalizacyjnej.
 23. Ścieki powstające podczas mycia powierzchni biurowych i socjalnych odprowadzać do kanalizacji na warunkach określonych przez właściciela sieci lub w przypadku usługowego mycia posadzek za pomocą urządzenia typu Karcher, usługodawca będzie je odprowadzał do punktu zlewnego.
 24. Wodę na cele technologiczne pobierać wyłącznie na potrzeby uzupełniania wody na linii regranulacji tworzyw sztucznych – w układzie myjącym (ubytek wody w tym układzie uzupełniać wodą z wodociągu).
 25. Zapewnić zamknięty obieg wody myjącej w linii mycia tworzyw sztucznych; zanieczyszczoną wodę myjącą (głównie zanieczyszczeniem mineralnym – piasek, ziemia), kierować do odstojnika – pionowego, stalowego zbiornika o poj. 90 m³; odstaną wodę z górnej części odstojnika, kierować ponownie do linii mycia, a zagęszczony koncentrat podawać pompą śrubową na dekanter.
 26. Fazę ciekłą z ww. dekantera kierować do linii mycia, a osad z dekantera (odpad o kodzie 19 12 12) odprowadzać pneumatycznie do kontenera, ustawionego pod planowaną wiatą magazynową, oznaczoną w PZT nr 7.
 27. Wody opadowe i roztopowe z dachów jako umownie czyste, retencjonować na powierzchni biologicznie czynnej (dotyczy to również wód opadowych i roztopowych z powierzchni biologicznie czynnej).
 28. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi wewnętrzne i parkingi) odprowadzać do kanalizacji deszczowej, poprzez istniejący osadnik (V = 5 m³) zintegrowany z separatorem (zainstalowany w południowo zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia, przed przyłączem do kanalizacji deszczowej).
 29. Zakład wyposażyć w separator węglowodorów z osadnikiem o przepustowości dostosowanej do obsługiwanych powierzchni, zapewniający przyjęcie odprowadzanych do niego zanieczyszczonych wód deszczowych, uwzględniając objętości deszczu nawalnego. Ponadto zapewnić właściwą pracę separatora zgodną z instrukcją eksploatacji urządzenia, poprzez kontrolowanie stanu zanieczyszczenia separatora.
 30. Planowaną sortownię wyposażyć w linię zautomatyzowanej segregacji tworzyw sztucznych o wydajności: 7 ton/h w przypadku tworzyw twardych, 4 ton/h w przypadku folii; linię przystosować do pracy ciągłej z możliwością segregacji folii lub tworzyw twardych, po uprzednim przestawieniu komputera sterującego linią.
 31. Na linii sortowniczej wyodrębnić strumienie odpadów tworzyw sztucznych, które będą kierowane do dalszych procesów przetwarzania na terenie zakładu; wysortowane odpady, które nie będą przetwarzane w zakładzie, magazynować na terenie przedsięwzięcia, a następnie przekazywać uprawnionym podmiotom



- do zagospodarowania.
32. Do sortowania w procesie R12 kierować następujące rodzaje odpadów: 02 01 04 (do 4000 Mg/rok), 07 02 13 (do 2500 Mg/rok), 12 01 05 (do 1000 Mg/rok), 15 01 02 (do 7000 Mg/rok), 16 01 19 (do 3000 Mg/rok), 17 02 03 (do 1700 Mg/rok), 19 12 04 (do 3500 Mg/rok), 20 01 39 (do 1000 Mg/rok), łącznie nie więcej niż 25 200 Mg/rok.
33. Ww. odpady magazynować w procesie R13 pod planowaną wiatą magazynową (obiekt oznaczony w PZT nr 7) – w skali roku w podanych wyżej ilościach (łącznie do 25 200 Mg/rok), w tym samym czasie w następujących ilościach: 02 01 04 (do 300 Mg/rok), 07 02 13 (do 150 Mg/rok), 12 01 05 (do 100 Mg/rok), 15 01 02 (do 400 Mg/rok), 16 01 19 (do 150 Mg/rok), 17 02 03 (do 100 Mg/rok), 19 12 04 (do 150 Mg/rok), 20 01 39 (do 80 Mg/rok); ww. odpady łącznie w tym samym czasie magazynować w ilości nie większej niż 450 Mg/rok;
34. Powstające po sortowaniu odpady o kodach: 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 02 (do 251 Mg/rok – 250 Mg/rok w sorterach optycznych, do 1 Mg/rok w rozrywarcie drutów), 19 12 03 (do 15 Mg/rok), 19 12 04 (do 23 000 Mg/rok), 19 12 05 (do 7,5 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 09 (do 600 Mg/rok), 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1 500 Mg/rok) magazynować następująco: odpady inne niż niebezpieczne pod wiatą magazynową (ww. wiata nr 7), a odpady o kodzie 19 12 11* w magazynie odpadów niebezpiecznych (planowana wiata oznaczona w PZT jako obiekt nr 6); odpady o kodzie 19 12 04 magazynować pod ww. wiatą nr 7, a także pod planowaną wiatą oznaczoną w PZT nr 26.
35. Z ww. odpadami powstającymi po sortowaniu, postępować następująco:
- 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 12 (do 300 Mg/rok) – kierować do planowanego procesu produkcji paliwa alternatywnego na terenie przedsięwzięcia (rocznie ww. odpady magazynować w podanych wyżej ilościach, w tym samym czasie natomiast w następujących maksymalnych ilościach: 19 12 01 – do 15 Mg, 19 12 07 – do 1 Mg, 19 12 08 – do 1 Mg, 19 12 12 – do 100 Mg),
 - 19 12 04 kierować do planowanych procesów na terenie przedsięwzięcia, tj. do 9000 Mg/rok kierować do produkcji regranulatu (folia bezbarwna, folia kolorowa mix, folia kolor 1, folia kolor 2, tworzywa twarde kolor 1, tworzywa twarde kolor 2), a w ilości do 14 000 Mg/rok kierować do procesu pirolizy; odpady o kodzie 19 12 04 przed skierowaniem do produkcji regranulatu, magazynować rocznie w ilości do 9000 Mg/rok (w tym samym czasie do 100 Mg pod wiatą nr 7, do 200 Mg pod wiatą nr 26), a przed skierowaniem do procesu pirolizy, magazynować rocznie w ilości do 14 000 Mg/rok (w tym samym czasie pod wiatą nr 7 w ilości do 400 Mg),
 - 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1200 Mg/rok) – kierować do planowanego procesu pirolizy na terenie przedsięwzięcia; przed skierowaniem do procesu pirolizy ww. odpady o kodzie 19 12 11* magazynować pod wiatą nr 6 w ilości



- do 50 Mg/rok, a w tym samym czasie do 0,5 Mg, z kolei ww. odpady o kodzie 19 12 12 magazynować pod wiatą nr 7 w ilości do 1200 Mg/rok, a w tym samym czasie do 100 Mg,
- 19 12 02 (do 251 Mg/rok), 19 12 03 (do 15 Mg/rok), 19 12 05 (do 7,5 Mg/rok), 19 12 09 (do 600 Mg/rok) magazynować pod wiatą nr 7 (na wydzielonej powierzchni, przeznaczonej do magazynowania odpadów poprocesowych), a następnie przekazywać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
36. Do produkcji paliwa alternatywnego oprócz ww. odpadów o kodach: 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 12 (do 300 Mg/rok), kierować także odpady o kodzie 16 01 03 (do 200 Mg/rok), po ich uprzednim rozdrobnieniu w planowanym urządzeniu rozdrabniającym, ww. odpady o kodzie 16 01 03 magazynować luzem pod wiatą nr 7 (do 200 Mg/rok, w tym samym czasie do 20 Mg); powstające paliwo alternatywne (19 12 10) w ilości do 656 Mg/rok, magazynować w big-bagach pod wiatą nr 7 (na wydzielonej powierzchni, przeznaczonej do magazynowania odpadów poprocesowych) i przekazywać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
37. W skład odpadów o kodzie 19 12 12 kierowany do produkcji paliwa alternatywnego, mogą wchodzić tylko frakcje palne (np. papier, tekstylia, drewno); odpady te nie mogą zawierać frakcji mineralnych.
38. Wyszortowane i zabrudzone odpady tworzyw sztucznych (19 12 04 – do 9000 Mg/rok), przed skierowaniem do produkcji regranulatu, poddawać procesowi mycia w planowanej linii myjącej; powstające w wyniku mycia odpady o kodzie 19 12 12 (do 90 Mg/rok) oraz wytwarzany regranulat o kodzie 19 12 04 (do 8910 Mg/rok), magazynować pod wiatą nr 7 (na wydzielonej powierzchni, przeznaczonej do magazynowania odpadów poprocesowych) i przekazywać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
39. Do produkcji regranulatu kierować tworzywa sztuczne uzyskane w wyniku sortowania, o kodzie 19 12 04, wyłącznie w postaci tworzyw PE, PP, PS.
40. Pod planowaną wiatą nr 7 o pow. magazynowej 850 m², wydzielić następujące powierzchnie magazynowe:
- 50 m² dla ww. odpadów o kodzie 16 01 03; w miejscu tym w tym samym czasie magazynować nie więcej niż 20 Mg tych odpadów;
 - 500 m² dla odpadów kierowanych do sortowni (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39), odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych do procesu pirolizy (02 01 04, 02 06 80, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 08 09, 19 08 99, 19 12 04, 19 12 12, 20 01 25, 20 01 39), dla odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego (19 12 01, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12) oraz odpadów kierowanych do recyklingu materiałowego – produkcji regranulatu (19 12 04); w miejscu tym jednorazowo magazynować nie więcej niż 450 Mg odpadów,
 - 300 m² dla odpadów poprocesowych, tj. powstających po sortowaniu (odpadów



o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 09), odpadów powstających po procesie pirolizy (19 01 18), odpadów wytwarzanych przy produkcji regranulatu (19 12 12 i 19 12 04), a także dla odpadów wytwarzanych w procesie produkcji paliwa alternatywnego (19 12 10), przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

41. Pod planowaną wiatą nr 6 o pow. magazynowej 300 m², wydzielić następujące powierzchnie magazynowe:
- 200 m² dla odpadów niebezpiecznych, kierowanych do procesu pirolizy; w miejscu tym jednorazowo magazynować nie więcej niż 23,55 Mg odpadów,
 - 100 m² dla odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 13 02 05*, 13 02 08*, 15 02 02*, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
42. Pod planowaną wiatą nr 26 o pow. magazynowej 300 m², wydzielić następujące powierzchnie magazynowe:
- 200 m² dla odpadów kierowanych do produkcji regranulatu (19 12 04); w miejscu tym jednorazowo magazynować nie więcej niż 200 Mg tych odpadów,
 - 100 m² dla odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 15 02 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 02 14, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
43. Do przetwarzania w procesie pirolizy (R13 i R3) kierować odpady o następujących kodach, w następujących maksymalnych ilościach.

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość do przetwarzania w skali roku	Maksymalna ilość przewidziana do magazynowania w tym samym czasie	Maksymalna ilość magazynowana w skali roku
		[Mg]	[Mg]	[Mg]
Odpady powstające w sortowni				
1.	19 12 04	14 000	400	14 000
2.	19 12 11*	50	0,5	50
3.	19 12 12	1200	100	1200
Odpady przyjmowane do przetwarzania z zewnątrz				
1.	02 01 04	3 000	300	3 000
2.	02 06 80	1 000	100	1 000
3.	07 06 07*	1 000	20	
4.	07 06 08*	1 000		
5.	07 06 09*	1 000		
6.	07 02 13	2 500	150	
7.	12 01 05	1 000	100	1 000
8.	12 01 07*	1 000	20	
9.	12 01 09*	1 000		
10.	12 01 10*	1 000		
11.	12 01 19*	1 000		



12.	12 01 12*	1 000		
13.	13 01 10*	1 000		
14.	13 01 11*	1 000		
15.	13 01 12*	1 000		
16.	13 01 13*	1 000		
17.	13 02 05*	1 000		
18.	13 02 06*	1 000		
19.	13 02 07*	1 000		
20.	13 02 08*	1 000		
21.	13 03 07*	1 000		
22.	13 03 08*	1 000		
23.	13 03 09*	1 000		
24.	13 03 10*	1 000		
25.	13 05 06*	1 000	20	1 000
26.	13 08 99*	3 000		3 000
27.	15 01 02	3 000	400	
28.	15 01 10*	2 000	20	2 000
29.	16 01 19	3 000	150	3 000
30.	17 02 03	1 700	100	1 700
31.	19 01 17*	1 000	20	
32.	19 02 07*	1 000		
33.	19 08 09	1 000	100	1 000
34.	19 08 10*	1 000	20	
35.	19 08 99	1 000	100	
36.	19 12 04	3 000	150	3 000
37.	19 12 11*	1 000	20	
38.	20 01 25	1 000	100	1 000
39.	20 01 26*	1 000	20	
40.	20 01 39	1 000	80	
Łącznie nie więcej niż:	15 000 (poz. 1–43)	500 odpady inne niż niebezpieczne		15 000 (poz. 1–43)
	3000 (poz. 4–43)	23,55 – odpady niebezpieczne		3000 (poz. 4–43)

44. Do przetwarzania odpadów niebezpiecznych w procesie pirolizy, kierować nie więcej niż 9,6 Mg odpadów niebezpiecznych/dobę; każdy z planowanych do przetwarzania odpadów niebezpiecznych, przetwarzać pojedynczo wyłącznie w jednym z pięciu planowanych reaktorów (o wydajności do 400 kg/h), przeznaczonym do przetwarzania odpadów niebezpiecznych; odpady inne niż niebezpieczne przetwarzać w procesie pirolizy w czterech pozostałych reaktorach (z pięciu planowanych).
45. Nie przyjmować do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych zawierających PCB lub PCP; zawartość chloru w przyjmowanych do termicznego przekształcania odpadach niebezpiecznych, nie może przekroczyć 0,8%, odpady



- niebezpieczne przyjmowane do procesu pirolizy nie mogą także zawierać w swoim składzie siarki oraz metali ciężkich.
46. Do termicznego przekształcania w ramach przedsięwzięcia kierować wyłącznie oleje odpadowe, których nie będzie możliwy odzysk lub regeneracja.
 47. W ramach przedsięwzięcia nie przekształcać termicznie odpadów, wykazujących parametry pozwalające na ich ponowne użycie lub recykling w innych instalacjach; do procesu pirolizy kierować odpady tworzyw sztucznych, które nie będą wykazywać właściwości pozwalających na ich recykling.
 48. W ramach przedsięwzięcia odpady termicznie przekształcać celem otrzymania mieszaniny płynnych węglowodorów, spełniającej wymagania konkretnych odbiorców do jej dalszego wykorzystania; skład ww. mieszaniny musi odpowiadać parametrom ropy naftowej: 80 – 88 % węgla, 11– 14,5% wodoru, 0,01–6 % siarki, 0,005 – 0,7% tlenu, 0,001 – 1,8% azotu; otrzymywaną mieszaninę magazynować w planowanych szczelnych i stalowych zbiornikach magazynowych oraz poddawać kontroli; po spełnieniu warunków utraty statusu odpadu, przekazywać ją jako półprodukt do wykorzystania w przemyśle chemicznym; w przypadku braku spełnienia warunków utraty statusu odpadu, otrzymaną mieszaninę jako odpad o kodzie 19 01 17* magazynować w szczelnym pojemniku o poj. 20 m³, a następnie przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
 49. Na etapie uruchamiania, nagrzewania reaktorów, w planowanych palnikach technologicznych spalać gaz ziemny.
 50. Powstający w wyniku procesu pirolizy gaz węglowodorowy schładzać w planowanym systemie schładzania, a następnie spalać w planowanych czterech kogeneratorach oraz w planowanych gazowych palnikach technologicznych (razem z gazem ziemnym).
 51. Spaliny powstałe w wyniku procesu termicznego przekształcania odpadów, kierować do układu oczyszczania spalin, zapewniającego stężenie zanieczyszczeń jak ze spalania gazu ziemnego.
 52. Instalację do pirolizy eksploatować w taki sposób, aby nie zostały przekroczone dopuszczalne wielkości emisji w gazach odlotowych; instalację wyposażyć w system pomiarowy, umożliwiający w sposób ciągły pomiar i kontrolę emisji zgodnie z obowiązującymi przepisami; emisja ze spalania gazu pirolitycznego w planowanych palnikach gazowych oraz kogeneratorach, nie może być wyższa niż ze spalania gazu ziemnego oraz nie może przekraczać dopuszczalnych standardów emisyjnych; w przypadku stwierdzenia wyższego stężenia zanieczyszczeń, należy przerwać spalanie gazu oraz zastosować właściwe rozwiązania techniczne, gwarantujące zmniejszenie emisji.
 53. Planowana instalacja do pirolizy, musi spełniać wymagania dotyczące procesu termicznego przekształcania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 54. Emitory zanieczyszczeń z procesu pirolizy wyposażyć w stanowiska pomiarowe (na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinkach przewodów



- odprowadzających spaliny); punkty pomiarowe monitoringu spalin muszą spełniać wymagania odpowiednich norm w tym zakresie.
55. Zastosować system utrzymywania stałej temperatury procesu pirolizy i rejestrować temperaturę tego procesu; zapewnić automatyczne zatrzymanie podawania odpadów do procesu pirolizy w sytuacji nieuzyskania lub obniżenia wymaganej temperatury.
 56. Wytwarzaną w kogeneratorach energię ciepłą, przekazywać do sieci ciepłej (w sytuacji, gdy odbiorca ciepła nie będzie mógł odebrać, wytworzone ciepło chłodzić w chłodniach umieszczonych w modułach kogeneracyjnych), a wytwarzaną energię elektryczną wykorzystywać na potrzeby zakładu – ewentualną nadwyżkę energii elektrycznej przekazywać do sieci energetycznej.
 57. Powstające po procesie pirolizy odpady o kodzie 19 01 18 magazynować pod planowaną wiatą magazynową nr 7 i przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
 58. Powstające w fazie eksploatacji odpady z części socjalnej o kodach: 15 01 01, 15 01 07, 15 01 02, 20 02 01, 20 03 01 magazynować w zamykanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu na zapleczu biurowo-socjalnym.
 59. W ramach przedsięwzięcia wykorzystać istniejącą samochodową wagę najazdową 60 Mg oraz budynek wagowo-biurowy.
 60. Planowane trzy wiaty do magazynowania odpadów, nie mogą być źródłem powstawania ścieków przemysłowych.
 61. Wszystkie odpady w fazie eksploatacji magazynować selektywnie w kontenerach, big-bagach lub pojemnikach, ustawionych pod planowanymi wiatami magazynowymi; luzem pod planowaną wiatą nr 7 magazynować wyłącznie opony kierowane do produkcji paliwa alternatywnego; wszystkie odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach, dostosowanych do rodzajów odpadów.
 62. Wszystkie kontenery lub pojemniki do magazynowania odpadów muszą być szczelne, a wszystkie powierzchnie magazynowe wybetonowane; teren magazynowania odpadów wyposażać w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ewentualnego awaryjnego wycieku odpadów (sorbenty, substancje neutralizujące, gaśnice, hydranty) oraz zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
 63. Zapewnić wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów, spełniający wymagania obowiązujących przepisów; zapewnić wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania odpadów dostępność obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.
 64. Stosować systemy ciągłej kontroli poprzez wykorzystanie technik telemetrii, czujników wykrywania zagrożeń, systemów kontroli napełniania zbiorników, systemów detekcji ubytku czynników chłodniczych w instalacji, specjalistycznego oprogramowania monitorującego przebieg poszczególnych procesów.
 65. Prowadzić regularne kontrole stanu technicznego urządzeń oraz instalacji, a także na bieżąco nadzorować przebieg procesów technologicznych celem zabezpieczenia



- instalacji przed uszkodzeniami oraz ograniczenia możliwości wystąpienia awarii.
66. Przestrzegać terminów konserwacji linii technologicznych i urządzeń oraz innych, których awaria mogłaby wywierać wpływ na środowisko (np. zbiorników, rurociągów, przewodów, itp.) i prowadzić je zgodnie z przewidywaną dla tych urządzeń częstotliwością.
 67. Elementy składowe instalacji wymieniać należy na bieżąco, zanim dojdzie do ich całkowitego zużycia.
 68. Skomplikowane prace naprawcze maszyn i urządzeń zlecać należy specjalistycznym firmom serwisowym, w celu maksymalnego skrócenia czasu przestoju instalacji i eliminowania ewentualnych błędów.
 69. Wszystkie awarie usuwać należy na bieżąco z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy.
 70. Sprawdzać szczelność powierzchni, na których realizowane będzie magazynowanie niebezpiecznych środków chemicznych oraz odpadów, jak również operacje związane z ich załadunkiem/rozładunkiem, w celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego.
 71. Zapewnić szczegółowy monitoring procesowy oraz szereg zabezpieczeń, chroniących środowisko przed skutkami wystąpienia awarii. (m.in. przestrzegać zasad bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej, prowadzić okresowe kontrole wykorzystywanych maszyn i urządzeń, na bieżąco usuwać wszelkie awarie, itp.).
 72. Zarządzający instalacją musi podejmować niezbędne środki ostrożności, mające na celu zapobieganie i ograniczanie negatywnych skutków dla środowiska, w szczególności w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, gleby, wód powierzchniowych i podziemnych, emisji odorów oraz hałasu, a także bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia ludzi.
 73. Powierzchnia dróg i powierzchni utwardzonych po realizacji przedsięwzięcia nie może przekroczyć 13 579,59 m².
 74. Powierzchnia zabudowy po realizacji przedsięwzięcia nie może przekroczyć 10 787,11 m² (w tym planowana zabudowa wraz z istniejącą, podlegającą adaptacji – 10 691,0 m², portiernia – budynek bez zmian o pow. 95,21 m²).
 75. Powierzchnia biologicznie czynna po realizacji przedsięwzięcia nie może być mniejsza niż 2 713,81 m².

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

1. Zaprojektować sortownię odpadów tworzyw sztucznych o wydajności do 84 Mg/d, do 25 200 Mg/rok – do 4 t/h dla folii., do 7 t/h dla twardych tworzyw sztucznych.
2. Zaprojektować linię mycia tworzyw sztucznych, przystosowaną do mielenia, mycia i suszenia, w skład której będą wchodzić m.in.: podajniki taśmowe i pneumatyczne, przesiewacz sitowy, rozdrabniacz, myjki dynamiczne i flotacyjne, wirówki, młyny dobielające, squeezer, a także linię wytwarzania regranulatu tworzyw sztucznych, o wydajności do 9 000 Mg/rok.



3. Zaprojektować linię do produkcji paliwa alternatywnego, o wydajności do 656 Mg/rok.
4. Zaprojektować pięć ogrzewanych elektrycznie reaktorów do prowadzenia procesu pirolizy, każdy o wydajności do 400 kg/h – cztery do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, jeden do przetwarzania odpadów niebezpiecznych.
5. Do spalania gazu powstającego w wyniku procesu pirolizy, zaprojektować palniki technologiczne o łącznej mocy do 1 600 kW oraz cztery kogeneratory (w zabudowie kontenerowej), każdy o mocy do 2 400 kW o sprawności od 81 do 89% (każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB), wyposażone w system oczyszczania spalin.
6. Zaprojektować pochodnię, spalającą gaz węglowodorowy powstający po procesie pirolizy, w sytuacji awarii kogeneratorów.
7. Dla planowanych palników gazowych o łącznej mocy do 1 600 kW zaprojektować otwarty emitor, którego wylot o średnicy ok. 0,4 m, zaprojektować na wysokości min. 10 m.
8. Dla każdego z czterech planowanych kogeneratorów, zaprojektować otwarty emitor, którego wylot o średnicy ok. 0,32 m, zaprojektować na wysokości min. 21,5 m.
9. Dla źródeł emisji zanieczyszczeń, w których będzie spalany gaz powstający w instalacji, zaprojektować stanowiska pomiarowe (na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinkach przewodów odprowadzających spaliny); punkty pomiarowe muszą spełniać wymagania odpowiednich norm.
10. Zaprojektować jednopłaszczyznowe, izolowane zbiorniki na mieszaninę węglowodorów ciekłych, zlokalizowane w istniejącej szczelnej, betonowej wannie o pow. 820 m²; zbiorniki wyposażyc w system podgrzewania elektrycznego lub wykorzystującego ciepło wytwarzane w kogeneratorach.
11. Zaprojektować 22 wentylatory dachowe, każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB.
12. Zaprojektować urządzenie chłodnicze o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB.
13. Zaprojektować dwie pompy stacji załadunku, każda o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB.
14. Zaprojektować następujące budynki, o następujących maksymalnych powierzchniach, maksymalnych wysokościach i minimalnej izolacyjności ścian i dachu:

Przeznaczenie obiektu	Powierzchnia do [m ²]	Wysokość do [m]	Min. izolacyjność akustyczna ścian i dachu [dB]
Budynek z przeznaczeniem do procesu pirolizy i stacji oczyszczenia gazu wraz z frakcjonowaniem produktów pirolizy	998,37	11,0	25



Budynek sortowni tworzyw sztucznych	1846,00		
Budynek produkcyjno-magazynowy (produkcja granulatu oraz produktów tworzyw sztucznych)	3465,00		
Budynek biurowo-socjalny	420,00		

15. Zaprojektować trzy wiaty do magazynowania odpadów, każda o wysokości do 11,0 m, o następujących powierzchniach magazynowych:

Przeznaczenie obiektu	Maksymalna powierzchnia magazynowa [m ²]
Wiaty do magazynowania odpadów niebezpiecznych (nr 6)	do 300,0 m ² (w tym do 200 m ² na odpady magazynowane przedprocesowo, do 100 m ² na odpady poprocesowe i wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji)
Wiaty do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (nr 7)	do 850 m ² (w tym do 50 m ² do magazynowania opon, do 500 m ² do magazynowania odpadów przedprocesowych, do 300 m ² do magazynowania odpadów poprocesowych)
Wiaty do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (nr 26)	do 300,00 m ² (w tym do 200 m ² do magazynowania odpadów przedprocesowych, do 100 m ² na odpady poprocesowe i wytwarzane w wyniku eksploatacji).

16. Dla ww. wiat magazynowych, zaprojektować szczelne, okrawężnikowane podłóżo oraz boczne ścianki do wysokości ok. 1,6 m; wiatę nr 6 do magazynowania odpadów niebezpiecznych, zaprojektować jako zamykaną.
17. Zaprojektować adaptację istniejącego budynku o pow. 2 028,97 m² na procesy technologiczne prowadzone w ramach planowanego przedsięwzięcia – rozdrabnianie, mycie, suszenie tworzyw sztucznych.
18. Zaprojektować stację produkcji azotu o wysokości do 6,0 m i minimalnej izolacyjności akustycznej ścian i dachu 25 dB.
19. Zaprojektować magazyn oleju o wysokości do 11,0 m.
20. Zaprojektować instalację fotowoltaiczną na dachach budynków produkcyjnych i magazynowych o mocy do ok. 1 Mwe.
21. Zaprojektować stację załadunku ciekłej mieszaniny węglowodorów do cystern, chłodnię wody, estakady rurociągów, parking samochodów ciężarowych i osobowych, stację transformatorową, stację redukcji gazu ziemnego, zbiornik wody ppoż. O poj. 500 m³, pompownię wody ppoż.

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych.

W przypadku przedmiotowego przedsięwzięcia nie występuje ryzyko pojawienia się poważnej awarii przemysłowej.

V. Wymogi w zakresie potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko.

Nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.



VI. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VII. Stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Planowane przedsięwzięcie nie wymaga utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 5 czerwca 2020 r. (data wpływu do tut. Urzędu: 16 czerwca 2020 r.) Inwestor – Invest Park Sieradz Sp. z o. o., reprezentowany przez Pana 1
wystąpił do Prezydenta Miasta Sieradza o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25).

Inwestor w ww. wniosku wskazał, iż przedmiotowe przedsięwzięcie, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, określonych w § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b – *instalacje do naziemnego magazynowania produktów naftowych - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych*, a także zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b – *zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a, oraz § 3 ust. 1 pkt 82 – instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.*

Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia 30 czerwca 2020 r., o znaku: WIK-O.6220.15.1.2020 zawiadomił strony postępowania administracyjnego, iż w dniu 16 czerwca 2020 r. wszczęte zostało postępowanie administracyjne w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła



i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25). O ww. zawiadomieniu strony postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 49 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy o oś* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 30 czerwca 2020 r., znak: WIK-O.6220.15.2.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Sieradza, w miejscu planowanej inwestycji.

Pismem z dnia 30 czerwca 2020 r., o znaku: WIK-O.6220.15.3.2020 zwrócono się do Referatu Architektury i Planowania Przestrzennego, Wydziału Urbanistyki tut. Urzędu z prośbą o wydanie wypisu i wrysu z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedmiotowej inwestycji. Następnie Referat Architektury i Planowania Przestrzennego, Wydziału Urbanistyki tut. Urzędu pismem z dnia 1 lipca 2020 r., o znaku: WU-A.670.63.2020 poinformował, iż teren przedmiotowej inwestycji nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Prezydent Miasta Sieradza po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji pismem z dnia 8 lipca 2020 r., o znaku: WIK-O.6220.15.4.2020 poinformował Inwestora, iż planowane przedsięwzięcie winno kwalifikować się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), określonych w § 2 ust. 1 pkt 47 tj. „*instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)*”. Jednocześnie Prezydent Miasta Sieradza zwrócił się do Inwestora o przedłożenie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. O ww. zawiadomieniu strony postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 49 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy o oś* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 8 lipca 2020 r., znak: WIK-O.6220.15.5.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Sieradza, w miejscu planowanej inwestycji.

Przy piśmie z dnia 7 października 2020 r. Inwestor przedłożył raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (data wpływu do tut. Urzędu 9 październik 2020 r.).

Ostatecznie przedmiotowe przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, określonych w § 2 ust. 1 pkt 47 – *instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości*



nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 – instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych oraz § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b – instalacje do naziemnego magazynowania produktów naftowych - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych, a także zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b – zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a.

Następnie Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia 28 października 2020 r., o znaku; WIK-O.6220.15.6.2020 wezwał Inwestora do przedłożenia uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. W dniu 12 listopada 2020 r. Inwestor przedłożył uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Prezydent Miasta Sieradza na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 *ustaw o oś*, pismem z dnia 19 listopada 2020 r., o znaku: WIK-O.6220.15.7.2020 wystąpił odpowiednio do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sieradzu z prośbą o wydanie opinii nt. planowanego przedsięwzięcia. O ww. wystąpieniu strony postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 49 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy o oś* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 19 listopada 2020 r., znak: WIK-O.6220.15.8.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Sieradza, w miejscu planowanej inwestycji.

Na podstawie art. 33, w związku z art. 79 ust. 1 *ustawy o oś*, Prezydent Miasta Sieradza ogłoszeniem z dnia 19 listopada 2020 r., o znaku: WIK-O.6220.15.9.2020 podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzania oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Jednocześnie w ww. ogłoszeniu Prezydent Miasta Sieradza zawiadomił strony postępowania administracyjnego oraz wszystkich zainteresowanych m.in. o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni od daty ogłoszenia zawiadomienia. Ww. ogłoszenie zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, na stronie internetowej BIP Urzędu Miasta Sieradza oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia w terminie od dnia 23 listopada 2020 r. do dnia 22 grudnia 2020 r.



W wyznaczonym terminie do Urzędu Miasta Sieradza nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 21 grudnia 2020 r., o znaku: WOOŚ.4221.132.2020.Mgr, poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 29 stycznia 2021 r.

Również Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 22 grudnia 2020 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020 (data wpływu do tut. Urzędu 23 grudnia 2020 r.) zawiadomił, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 28 stycznia 2021 r.

Mając na uwadze powyższe Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia 4 stycznia 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.10.2020 poinformował Inwestora o przedłużaniu terminu wydania uzgodnienia przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 5 stycznia 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.132.2020.MGr.2 odmówił uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia. O odmowie uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 19 stycznia 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.11.2020.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 27 stycznia 2021 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020 (data wpływu do tut. Urzędu: 28 stycznia 2021 r.) ponownie zawiadomił, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 1 marca 2021 r. O ww. zawiadomieniu Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 1 lutego 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.12.2020.

Pismem z dnia 24 lutego 2021 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020 Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu kolejny raz poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 31 marca 2021 r. O ww. zawiadomieniu Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 1 marca 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.13.2020.

W 11 marca 2021 r. do tut. Urzędu wpłynęło postanowienie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z dnia 10 marca 2021 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020.NSz uzgadniające realizację przedmiotowego przedsięwzięcia, w którym określone zostały warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia.



Inwestor przy piśmie z dnia 21 kwietnia 2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu 21 kwietnia 2021 r.) przedłożył raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Zgodnie z postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z dnia 5 stycznia 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.132.2020.MGr.2 odmowa uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia nie zamknęła stronie możliwości dokonania uzgodnienia w sytuacji, w której raport będzie spełniał wymagania określone w art. 66 *ustawy oos*.

Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia 20 maja 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.14.2020 po przeanalizowaniu dokumentacji wezwał Inwestora do uzupełnienia przedłożonego raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zostało przedłożone przez Inwestora przy piśmie z dnia 27 maja 2021 r.

Prezydent Miasta Sieradza na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 *ustaw oos*, pismem z dnia 31 maja 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.15.2020 wystąpił odpowiednio do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z prośbą o ponowne uzgodnienie warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sieradzu z prośbą o wydanie opinii nt. planowanego przedsięwzięcia. O ww. wystąpieniu strony postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 49 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy oos* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 31 maja 2021 r., znak: WIK-O.6220.15.16.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Sieradza, w miejscu planowanej inwestycji.

Po przeanalizowaniu raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 6 lipca 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr (data wpływu do tut. Urzędu 6 lipca 2021 r.) zwrócił się do Prezydenta Miasta Sieradza z prośbą o przedłożenie uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, jednocześnie zawiadamiając, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 6 września 2021 r. (pismo z dnia 6 lipca 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.Mgr.2). Prezydent Miasta Sieradza w związku z ww. pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 9 lipca 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.17.2020 wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko we wskazanym zakresie.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 7 lipca 2021 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020.NSz (data wpływu do tut. Urzędu 12 lipca 2021 r.) uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia.

W odpowiedzi na pismo Prezydenta Miasta Sieradza z dnia 9 lipca 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.17.2020 Inwestor w dniu 18 sierpnia 2021 r. przedłożył uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (aneks nr 2). Przedmiotowe uzupełnienie



Prezydent Miasta Sieradza przekazał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi przy piśmie z dnia 20 sierpnia 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.19.2020.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 6 września 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.3 (data wpływu do tut. Urzędu 6 września 2021 r.) ponownie poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 29 października 2021 r. O ww. zawiadomieniu Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 7 września 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.20.2020.

Następnie Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 23 września 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.4 (data wpływu do tut. Urzędu 23 września 2021 r.) zwrócił się do Prezydenta Miasta Sieradza z prośbą o przedłożenie uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Prezydent Miasta Sieradza w związku z ww. pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 27 września 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.21.2020 wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko we wskazanym zakresie. Inwestor mając na uwadze powyższe w dniu 15 października 2021 r. przedłożył uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, które Prezydenta Miasta Sieradza przekazał przy piśmie z dnia 18 października 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.22.2020 Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi.

Do Urzędu Miasta Sieradza dnia 26 października 2021 r. wpłynęło kolejne pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z dnia 26 grudnia 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.5, w którym poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 13 grudnia 2021 r. O ww. zawiadomieniu Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 28 października 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.23.2020.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 9 listopada 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.6 (data wpływu do tut. Urzędu 9 listopada 2021 r.) zwrócił się do Prezydenta Miasta Sieradza z prośbą o przedłożenie uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Prezydent Miasta Sieradza w związku z ww. pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 12 listopada 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.24.2020 wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko we wskazanym zakresie. Uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 16 listopada 2021 r., a następnie Prezydenta Miasta Sieradza przekazał je przy piśmie z dnia 17 listopada 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.25.2020 Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi.

Pismem z dnia 10 grudnia 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.7 (data wpływu do tut. Urzędu 10 grudnia 2021 r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi



zwrócił się do Prezydenta Miasta Sieradza z prośbą o przedłożenie uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Jednocześnie pismem z dnia 10 grudnia 2021 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.Mgr.8 (data wpływu do tut. Urzędu 10 grudnia 2021 r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 31 stycznia 2021 r.

Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia 13 grudnia 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.27.2020 mając na uwadze powyższe wezwał Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko we wskazanym przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi zakresie oraz poinformował o przedłużaniu terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie. W związku z powyższym Inwestor dnia 14 grudnia 2021 r. przedłożył uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (aneks nr 5), które Prezydent Miasta Sieradza przekazał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi przy piśmie z dnia 15 grudnia 2021 r., o znaku: WIK-O.6220.15.28.2020.

Przy piśmie z dnia 11 stycznia 2022 r. (data wpływu do tut. Urzędu 12 stycznia 2022 r.) Inwestor przedłożył aneks nr 6 celem uzupełnienia informacji przedstawionych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Prezydent Miasta Sieradza mając na uwadze powyższe przedmiotowe uzupełnienie przekazał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi przy piśmie z dnia 14 stycznia 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.29.2020.

Następnie w dniu 27 stycznia 2022 r. przy piśmie z dnia 26 stycznia 2022 r. (data wpływu do tut. Urzędu 27 stycznia 2022 r.), Inwestor przedłożył aneks nr 7 stanowiący uzupełnienie informacji, który został przekazany przez Prezydenta Miasta Sieradza pismem z dnia 28 stycznia 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.30.2020 Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 28 stycznia 2022 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr.9 (data wpływu do tut. Urzędu 28 stycznia 2022 r.) poinformował, iż z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy dotrzymanie ustawowego terminu wydania uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe, a wydanie ww. uzgodnienia nastąpi nie później niż do dnia 28 lutego 2022 r. O ww. zawiadomieniu Prezydent Miasta Sieradza poinformował Inwestora pismem z dnia 7 lutego 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.31.2020.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 11 lutego 2022 r., o znaku: WOOŚ.4221.62.2021.MGr/DKr.10 (data wpływu do tut. Urzędu: 11 lutego 2022 r.) uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia, określając jednocześnie warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia, które następnie zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Mając na uwadze, iż w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym pojawiły się dodatkowe dowody i materiały w sprawie, Prezydent Miasta Sieradza pismem z dnia



15 lutego 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.32.2020 zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sieradzu z prośbą o wydanie ponownej opinii nt. planowanego przedsięwzięcia oraz pismem z dnia 15 lutego 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.33.2020 zwrócił się do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z prośbą o ponowne uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia. O ww. wystąpieniach strony postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 49 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy o oś* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 16 lutego 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.34.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Sieradza oraz w miejscu planowanej inwestycji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sieradzu pismem z dnia 23 lutego 2022 r., o znaku: PPIS.ZNS.90281.57.17.2022 (data wpływu do tut. Urzędu 24 lutego 2022 r.) zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia wskazując jednocześnie warunki realizacji przedsięwzięcia.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 10 marca 2022 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020.WP (data wpływu do tut. Urzędu 10 marca 2022 r.) uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 14 marca 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.35.2020 Prezydent Miasta Sieradza zawiadomił Inwestora o zgromadzeniu materiału dowodowego umożliwiającego wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją i wypowiedzenia się, co do zgromadzonych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia ewentualnych żądań w przedmiotowej sprawie. O ww. zawiadomieniu strony przedmiotowego postępowania administracyjnego zostały powiadomione na podstawie art. 10 *k.p.a.*, w myśl art. 74 ust. 3 *ustawy o oś* – poprzez obwieszczenie (pismo z dnia 14 marca 2022 r., o znaku: WIK-O.6220.15.36.2020). Przedmiotowe obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza, na stronie internetowej BIP Urzędu Miasta Sieradza oraz w miejscu planowanej inwestycji.

W terminie wyznaczonym przez Prezydenta Miasta Sieradza na zgłoszenie ewentualnych żądań do Urzędu Miasta Sieradza nie zostały wniesione żadne uwagi.

Dnia 12 kwietnia 2022 r. do tut. Urzędu wpłynęło postanowienie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu uzgadniające realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określające warunki jego realizacji. W związku z powyższym Prezydent Miasta Sieradza zwrócił się z zapytaniem do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, które z ww. postanowień należy wziąć pod uwagę przy wydawaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Następnie Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 14 kwietnia 2022 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020.NSz poinformował, iż przy wydawaniu decyzji o środowiskowych



uwarunkowaniach należy kierować się wyłącznie postanowieniem z dnia 10 marca 2022 r., o znaku: PO.RZŚ.4360.156m.2020.WP.

Planowane przedsięwzięcie polegało będzie na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej. Będzie ono zlokalizowane w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na dz. nr ew.: nr 79/15, 79/16, 79/17, obręb 0025 Miasto Sieradz. Przedmiotowe przedsięwzięcie prowadzone będzie na terenie o łącznej pow. 27 080,5 m². Miejsce planowanego przedsięwzięcia to teren zakładu Bioelektrociepłownia Sieradz Sp. z o. o. w likwidacji, na którym znajduje się zabudowa przemysłowa wraz z pomieszczeniami magazynowymi, biurowymi i socjalnymi, a także parkingi, place magazynowe, drogi wewnętrzne i teren zielony. W obrębie terenu przedsięwzięcia brak jest naturalnych zbiorowisk roślinnych. Znajdują się tu przyzakładowe trawniki, które są wykaszane. W obrębie istniejącej hali na dz. ew. nr 79/16 znajduje się zieleń wysoka, w postaci nasadzeń z żywotnika, jednego świerku oraz brzozy brodawkowatej. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagać usuwania drzew. Na terenie przedsięwzięcia nie odnotowano występowania płazów i gadów, stanowisk lęgowych ptaków oraz śladów bytowania ssaków. Teren objęty przedsięwzięciem znajduje się poza granicami wyznaczonej sieci korytarzy ekologicznych. Sąsiedztwo terenu przedsięwzięcia przedstawia się następująco: od północy – tereny zabudowy produkcyjno-usługowej: firma Cornette Underwear Sp. z o.o. Sp. k. – producent bielizny, firma Camara Polska – centrum handlowe; od południa – droga, tereny produkcyjno-usługowe: produkcja materiałów budowlanych – firma Ytong Polska Sp. z o.o.; od wschodu – tereny zabudowy produkcyjno-usługowej: usługi kurierskie, sprzedaż olejów i smarów, wytwórnia betonu towarowego; od zachodu – tereny upraw rolnych, skład opału, cmentarz żydowski.

Po realizacji przedsięwzięcia, powierzchnie utwardzone zajmować będą pow. 13 579,59 m², powierzchnia zabudowy wyniesie 10 787,11 m² (w tym zabudowa planowana wraz z adaptacją istniejącej – 10 691,0 m² oraz istniejąca portiernia bez zmian – 95,210 m²), a powierzchnia biologicznie czynna zajmować będzie pow. 2 713,81 m².

W planowanym zakładzie uruchomione zostaną następujące linie technologiczne, związane z przetwarzaniem odpadów: sortownia odpadów, linia mycia tworzyw, linia wytwarzania regranulatu tworzyw sztucznych, linia mielenia odpadów – produkcja paliwa alternatywnego, linia termicznego przetwarzania odpadów (piroliza), agregaty kogeneracyjne (CHP) w zabudowie kontenerowej do wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej. Przedsięwzięcie obejmować będzie również wykonanie nowych obiektów budowlanych oraz innych instalacji i obiektów towarzyszących wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną: instalacji fotowoltaicznej na dachach budynków produkcyjnych i magazynowych o mocy do ok. 1 MWe, budynku z przeznaczeniem dla procesu pirolizy i stacji oczyszczania gazu wraz z frakcjonowaniem produktów pirolizy, budynku sortowni tworzyw sztucznych, trzech wiat magazynowych, budynku biurowo-socjalnego, działu sprzedaży, laboratorium, budynku produkcyjno/magazynowego (produkcja regranulatu oraz produktów tworzyw sztucznych), magazynu oleju z pirolizy, stacji załadunku oleju do cystern, magazynu zbiorników gazu z pirolizy, agregatów kogeneracyjnych (CHP) w zabudowie kontenerowej o łącznej mocy



ok. 2 MWe i mocy cieplnej ok. 2,2 MWt zasilanych gazem ziemnym lub mieszkanką gazu ziemnego i gazu pirolitycznego (o parametrach gazu ziemnego typu E), chłodni wody, stacji produkcji azotu, estakady rurociągów, parkingu samochodów ciężarowych, parkingu samochodów osobowych, stacji transformatorowej, stacji redukcji gazu ziemnego, zbiornika wody ppoż., pompowni wody ppoż., pomieszczeń socjalno-biurowych. W ramach przedsięwzięcia wykorzystane zostaną następujące istniejące obiekty: waga najazdowa samochodowa 60 Mg, budynek wagowo-biurowy, budynek z przeznaczeniem do rozdrabniania, mycia, suszenia, odpadowych tworzyw.

Teren przedsięwzięcia posiada przyłącze wodociągowe, kanalizację sanitarną, kanalizację deszczową, przyłącze energetyczne. W pierwszym etapie użytkowania zakładu zużycie energii będzie wynosić około 1 500 kW/h, w drugim etapie wyniesie natomiast 2 000 kW/h. Woda na etapie eksploatacji pobierana będzie przyłączem z sieci wodociągowej. Przewiduje się docelowe zatrudnienie 111 osób (80 pracowników fizycznych i 31 pracowników biurowych). Przewidywane zużycie wody do celów socjalno-bytowych, wyniesie 7,515 m³/d. Ilość ścieków odpowiadać będzie zużyciu wody i wyniesie do 7,515 m³/dobę. Pracownicy korzystać będą z istniejącego zaplecza socjalnego, znajdującego się na terenie zakładu, a ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do istniejącej miejskiej sieci kanalizacyjnej. Dodatkowo woda wykorzystywana będzie do prac porządkowych (52,0 m³/rok). W raporcie podano, że woda na cele technologiczne związane będzie wyłącznie z uzupełnianiem wody w układzie myjącym na linii regranulacji tworzyw. Przewiduje się, że zapotrzebowanie na wodę uzupełniającą w obiegu zamkniętym wyniesie ok. 10 m³/dobę. Pozostałe linie technologiczne nie wymagają zużycia wody. W raporcie podano, że w fazie eksploatacji instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Jedynymi ściekami, jakie będą powstawać, będą to ścieki z mycia powierzchni biurowych i socjalnych w ilości 90% zużywanej wody – 46,8 m³/rok. Wody opadowe z dachów jako umownie czyste, retencjonowane będą na powierzchni biologicznie czynnej. Dotyczy to również wód opadowych i roztopowych z powierzchni biologicznie czynnej. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi wewnętrzne i parkingi) będą odprowadzane poprzez istniejący osadnik (V = 5 m³) zintegrowany z separatorem do kanalizacji deszczowej. Osadnik i separator zainstalowany jest w południowo-zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia, przed przyłączem do kanalizacji deszczowej.

Miejszem magazynowania odpadów w ramach przedsięwzięcia będą trzy wiaty magazynowe. Wiata oznaczona w PZT nr 6 przeznaczona będzie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Jej powierzchnia magazynowa wyniesie do 300 m², z czego do 200 m² dla odpadów niebezpiecznych kierowanych do procesu pirolizy (w tym miejscu jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 23,55 Mg odpadów), a do 100 m² dla odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 13 02 05*, 13 02 08*, 15 02 02*, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Wiata oznaczona w PZT nr 7 posiadać będzie powierzchnię magazynową do 850 m², z czego:



- do 50 m² dla ww. odpadów o kodzie 16 01 03 kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego – w miejscu tym, w tym samym czasie magazynowanych będzie nie więcej niż 20 Mg tych odpadów,
- do 500 m² dla odpadów kierowanych do sortowni (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39), odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych do procesu pirolizy (02 01 04, 02 06 80, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 08 09, 19 08 99, 19 12 04, 19 12 12, 20 01 25, 20 01 39), dla odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego (19 12 01, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12) oraz odpadów kierowanych do recyklingu materiałowego – produkcji regranulatu (19 12 04); w miejscu tym jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 450 Mg odpadów,
- do 300 m² dla odpadów poprocesowych, tj. powstających po sortowaniu (odpadów o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 09), odpadów powstających po procesie pirolizy (19 01 18), odpadów wytwarzanych przy produkcji regranulatu (19 12 12 i 19 12 04), a także dla odpadów wytwarzanych w procesie produkcji paliwa alternatywnego (19 12 10), przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Wiata magazynowa oznaczona w PZT nr 26 będzie posiadała powierzchnię magazynową do 300 m², z czego: do 200 m² dla odpadów kierowanych do produkcji regranulatu (19 12 04) – w miejscu tym jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 200 Mg tych odpadów, do 100 m² dla odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 15 02 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 02 14, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Ww. wiaty posiadać będą słupy wsporcze – betonowe lub stalowe, na których umieszczone zostanie zadaszenie. Zbieranie ewentualnych wycieków odbywać się będzie poprzez wykorzystanie sorbentów. Wszystkie odpady pod wiatami będą magazynowane w szczelnych kontenerach lub big-bagach (za wyjątkiem opon). Projektowane wiaty będą wyposażone w szczelne podłoże, a teren zostanie okrawężnikowany w celu uniknięcia potencjalnych wycieków poza utwardzenia oraz zabezpieczenia przed napływem wód. Wiaty wyposażone będą w boczne ścianki do wysokości ok. 1,6 m, co chronić będzie magazynowane odpady przed wpływem opadów. Poza tym od strony ścian wiaty mogą być magazynowane odpady wyłącznie w kontenerach, co dodatkowo zabezpieczy przed wpływem wód opadowych na odpady. Wiata na odpady niebezpieczne będzie dodatkowo zamykana.

Planowana sortownia wyposażona będzie w linię zautomatyzowanej segregacji tworzyw sztucznych o wydajności: 7 ton/h w przypadku tworzyw twardych, 4 ton/h w przypadku folii. Linia przystosowana będzie do pracy ciągłej z możliwością segregacji folii lub tworzyw twardych po uprzednim przestawieniu komputera sterującego linią. Przyjmując, że linia sortownicza pracować będzie 12 h/dobę, maksymalna wydajność wyniesie – 84 Mg/dobę, 25 200 Mg/rok. W sortowni odpady przetwarzane będą w procesie R12. W raporcie podano, że odpady tworzyw sztucznych będą pochodzić z przedsiębiorstw komunalnych, z zakładów przemysłowych, oraz z działalności rolniczej (folia rolnicza



zbierana z gmin za pomocą własnych praso-kontenerów). Linia sortownicza wyodrębnić będzie strumienie odpadów tworzyw sztucznych, które będą kierowane do dalszych procesów przetwarzania. Odpady wyodrębnione w procesie sortowania, które nie będą przetwarzane w zakładzie, będą magazynowane i przekazywane innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Do sortowania w procesie R12 kierowane będą następujące rodzaje odpadów: 02 01 04 (do 4 000 Mg/rok), 07 02 13 (do 2500 Mg/rok), 12 01 05 (do 1000 Mg/rok), 15 01 02 (do 7000 Mg/rok), 16 01 19 (do 3000 Mg/rok), 17 02 03 (do 1700 Mg/rok), 19 12 04 (do 3500 Mg/rok), 20 01 39 (do 1000 Mg/rok), przy czym łącznie nie więcej niż 25 200 Mg/rok. Odpady te będą magazynowane w procesie R13 w skali roku w podanych wyżej ilościach (łącznie do 25 200 Mg/rok), natomiast w tym samym czasie, ww. odpady będą magazynowane w następujących ilościach: 02 01 04 (do 300 Mg/rok), 07 02 13 (do 150 Mg/rok), 12 01 05 (do 100 Mg/rok), 15 01 02 (do 400 Mg/rok), 16 01 19 (do 150 Mg/rok), 17 02 03 (do 100 Mg/rok), 19 12 04 (do 150 Mg/rok), 20 01 39 (do 80 Mg/rok). Ww. odpady magazynowane będą pod wiatą magazynową nr 7.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku sortowania: 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 02 (do 251 Mg/rok – 250 Mg/rok w sorterach optycznych, do 1 Mg/rok w rozrywarce drutów), 19 12 03 (do 15 Mg/rok), 19 12 04 (do 23 000 Mg/rok), 19 12 05 (do 7,5 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 09 (do 600 Mg/rok), 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1 500 Mg/rok). W raporcie podano, że łącznie po sortowaniu powstanie nie więcej niż 25 200 Mg odpadów/rok. Powstające odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane pod wiatą magazynową nr 7, a odpady niebezpieczne pod wiatą nr 6. W dokumentacji podano, że odpady o kodzie 19 12 04 będą magazynowane zarówno pod wiatą nr 7 oraz wiatą nr 26.

Przewiduje się następujący dalszy sposób postępowanie z ww. odpadami:

- 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 12 (do 300 Mg/rok) – kierowane do produkcji paliwa alternatywnego,
- 19 12 04 (do 9000 Mg/rok) kierowane do produkcji regranulatu (folia bezbarwna, folia kolorowa mix, folia kolor 1, folia kolor 2, tworzywa twarde kolor 1, tworzywa twarde kolor 2), a w ilości 14 000 Mg/rok kierowane do pirolizy,
- 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1200 Mg/rok) kierowane do pirolizy,
- 19 12 02 (do 251 Mg), 19 12 03 (do 15 Mg), 19 12 05 (do 7,5 Mg), 19 12 09 (do 600 Mg) – przekazywane uprawnionym podmiotom.

Do procesu pirolizy kierowane będą powstające po sortowaniu odpady o kodzie 19 12 12, zawierające w swoim składzie większość polimerów (tworzyw). W przypadku większej zawartości innych materiałów np. celulozy, kierowane będą do produkcji paliwa alternatywnego. W skład odpadów o kodzie 19 12 12 kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego, mogą wchodzić jedynie frakcje palne (np. papier, tekstylia, drewno).

Tworzywa sztuczne uzyskane w wyniku sortowania, o kodzie 19 12 04 kierowane będą do dwóch procesów – pirolizy lub produkcji regranulatu. Do tego drugiego procesu trafić będą wyłącznie tworzywa PE, PP, PS.



Przebieg procesu sortowania odpadów tworzyw sztucznych w postaci folii, odbywać się będzie następująco: zbelowane odpady tworzyw sztucznych transportowane będą z wiaty magazynowej do budynku sortowania tworzyw sztucznych (do części wstępnego przygotowania) za pomocą urządzenia/pojazdu z napędem elektrycznym, wyposażonego w chwytak umożliwiający transport beli/balotów folii. Balot folii podawany będzie do urządzenia rozrywającego druty z balotów, a następnie przenośnikiem transportowany będzie do szarpaka folii (celem przygotowania zwiniętych, dużych płacht folii na mniejsze, rozłączone frakcje). Następnie za pomocą przesiewacza dyskowego, odseparowane zostaną zanieczyszczenia mineralne (piasek). Tak przygotowana folia transportowana będzie do części budynku sortowni na linię sorterów optycznych, gdzie w wyniku wieloetapowego zautomatyzowanego procesu sortowania folii, wydzielone zostaną frakcje folii z podziałem na folię bezbarwną, kolorową 1, kolorową 2 oraz kolorową mix. W wyniku procesu sortowania powstawać będą odpady nienadające się do dalszego przetworzenia (szkło, metal, inne tworzywa sztuczne, drewno, tkaniny). Odseparowane materiały i zanieczyszczenia typu piasek, metal, szkło, itd. wrzucane będą przez leje do pojemników.

Natomiast przebieg procesu sortowania odpadów w postaci twardych tworzyw sztucznych, odbywać się będzie w następujący sposób: odpady transportowane będą za pomocą chwytaka, jak w przypadku folii w postaci beli/balotów do budynku sortowania tworzyw sztucznych, gdzie baloty trafią do wstępnego przygotowania (do urządzenia usuwającego druty z balotów), następnie za pomocą linii podającej (z pominięciem szarpaka itp. urządzeń) na taśmę zautomatyzowanych sorterów optycznych (po uprzednim przestawieniu komputera sterującego na surowiec – tworzywo twarde). Wydzielane zostaną frakcje tworzyw kolor 1, kolor 2, kolor 3. W wyniku procesu sortowania powstawać będą odpady nienadające się do dalszego przetworzenia (ziemia, szkło, metal, inne tworzywa sztuczne, drewno, tkaniny).

Wysortowane odpady tworzyw sztucznych w postaci tworzyw twardych oraz folii, trafią do procesu pirolizy lub na linię do produkcji regranulatu. Przed skierowaniem do produkcji regranulatu, wysortowane zanieczyszczone odpady tworzyw sztucznych poddawane będą procesowi mycia. Proces mycia odbywać będzie się na linii technologicznej przystosowanej do mielenia, mycia i suszenia. W skład linii będzie wchodzić m.in.: podajniki taśmowe, podajniki pneumatyczne, przesiewacz sitowy, rozdrabniacz, myjki dynamiczne, myjki flotacyjne, wirówki, młyny dobielające, squeezer. Myjka będzie niezależnym elementem całego układu technologicznego. Do myjki trafią wyłącznie odpady tworzyw, które są zabrudzone.

Woda myjąca znajdować się będzie w obiegu zamkniętym. Zanieczyszczona woda myjąca z myjki (wanna lub kilka wanien płuczających), zanieczyszczona głównie mineralnym zanieczyszczeniem (piasek, ziemia), kierowana będzie do odstojnika, którym będzie zbiornik pionowy, cylindryczny, stalowy o średnicy 3,2 m i wysokości ok. 16 m ($V_c \sim 90 \text{ m}^3$). Woda odstana z górnej części odstojnika, odpływać będzie ponownie do instalacji myjki. Zagęszczony koncentrat osadów zawierający ok. 15% części stałych mineralnych i ok 2÷3% części stałych rozpuszczalnych, pompą śrubową podawany jest na dekanter. Faza ciekła



z dekantera dołączana będzie do myjki. Ubytek wody w ilości ok. 10 m³ uzupełniany będzie wodą z wodociągu. Osad z dekantera (odpad w ilości do 90 Mg/rok) odprowadzany będzie pneumatycznie do kontenera, ustawionego pod planowaną wiatą nr 7. Do myjki trafią wyłącznie wysortowane, zabrudzone odpady tworzyw sztucznych (odpady o kodzie 19 12 04 – do 9000 Mg/rok). Będą one podajnikiem taśmowym i pneumatycznym kierowane do przesiewacza sitowego, nastąpi ich rozdrobnienie, mycie (w wyniku, którego powstaną odpady o kodzie 19 12 12 w ilości do 90 Mg/rok, magazynowane pod wiatą magazynową oznaczoną nr 7 i przekazywane uprawnionym podmiotom), następnie poddane zostaną procesowi odwadniania (wirówka, squeezer) oraz ponownemu rozdrobnieniu. Tworzywo będzie rozdrabniane, sprasowane, podgrzane i wprowadzone do ślimaka wyłaczarki. Pozyskany regranulat posegregowany wg kolorów i rodzajów tworzywa, jako odpad o kodzie 19 12 04 (do 8910 Mg/rok) będzie magazynowany w big-bagach pod wiatą magazynową. W raporcie podano, że Wnioskodawca zakłada, że po spełnieniu wymagań art. 10 ustawy o odpadach, wytwarzany regranulat uznany może zostać za produkt uboczny.

Do produkcji paliwa alternatywnego, oprócz odpadów powstających w sortowni o kodach: 19 12 01 – do 150 Mg/rok, 19 12 07 – do 3,0 Mg/rok, 19 12 08 – do 3,0 Mg/rok, 19 12 12 – do 300 Mg/rok, kierowane będą także odpady o kodzie 16 01 03 (200 Mg) – po ich uprzednim rozdrobnieniu w urządzeniu rozdrabniającym. Powstające paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 w ilości do 656 Mg/rok, magazynowane będzie w big-bagach pod wiatą magazynową nr 7.

Do procesu pirolizy kierowane będą powstające w sortowni odpady o kodach: 19 12 04 (do 14 000 Mg/rok), 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1200 Mg/rok), a także przyjmowane do przetwarzania odpady o następujących kodach, magazynowane w następujący sposób: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 – w kontenerach lub big-bagach; 02 06 80, 19 08 09, 19 08 99, 20 01 25, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 06 09*, 12 01 07*, 12 01 09*, 12 01 10*, 12 01 19*, 12 01 12*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 07*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 05 06*, 13 08 99*, 15 01 10*, 19 01 17*, 19 02 07*, 19 08 10*, 19 12 11*, 20 01 26* – w szczelnych pojemnikach.

Maksymalna wydajność procesu pirolizy wyniesie do 15 000 Mg/rok (ok. 2000 kg/h).

Rodzaje i ilości odpadów kierowane do pirolizy, wraz z ilościami ich magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość do przetwarzania w skali roku	Maksymalna ilość przewidziana do magazynowania w tym samym czasie	Maksymalna ilość magazynowana w skali roku
		[Mg]	[Mg]	[Mg]
Odpady powstające w sortowni				
1.	19 12 04	14 000	400	14 000
2.	19 12 11*	50	0,5	50
3.	19 12 12	1200	100	1200
Odpady przyjmowane do przetwarzania z zewnątrz				
1.	02 01 04	3 000	300	3 000



2.	02 06 80	1 000	100	1 000
3.	07 06 07*	1 000	20	
4.	07 06 08*	1 000		
5.	07 06 09*	1 000		
6.	07 02 13	2 500	150	2 500
7.	12 01 05	1 000	100	1 000
8.	12 01 07*	1 000	20	
9.	12 01 09*	1 000		
10.	12 01 10*	1 000		
11.	12 01 19*	1 000		
12.	12 01 12*	1 000		
13.	13 01 10*	1 000		
14.	13 01 11*	1 000		
15.	13 01 12*	1 000		
16.	13 01 13*	1 000		
17.	13 02 05*	1 000		
18.	13 02 06*	1 000		
19.	13 02 07*	1 000		
20.	13 02 08*	1 000		
21.	13 03 07*	1 000		
22.	13 03 08*	1 000		
23.	13 03 09*	1 000		
24.	13 03 10*	1 000		
25.	13 05 06*	1 000	20	1 000
26.	13 08 99*	3 000		3 000
27.	15 01 02	3 000	400	
28.	15 01 10*	2 000	20	2 000
29.	16 01 19	3 000	150	3 000
30.	17 02 03	1 700	100	1 700
31.	19 01 17*	1 000	20	1 000
32.	19 02 07*	1 000		
33.	19 08 09	1 000	100	
34.	19 08 10*	1 000	20	
35.	19 08 99	1 000	100	
36.	19 12 04	3 000	150	3 000
37.	19 12 11*	1 000	20	1 000
38.	20 01 25	1 000	100	
39.	20 01 26*	1 000	20	
40.	20 01 39	1 000	80	
Łącznie nie więcej niż:	15 000 (poz. 1–43)	500 odpady inne niż niebezpieczne		15 000 (poz. 1–43)
	3000 (poz. 4–43)	23,55 – odpady niebezpieczne		3000 (poz. 4–43)



Miejsca magazynowania odpadów kierowanych do pirolizy: odpady niebezpieczne pod wiatą nr 6, odpady inne niż niebezpieczne pod wiatą nr 7.

Oleje odpadowe będą kierowane do instalacji termicznej tylko w przypadku, gdy nie będzie możliwy ich regeneracja lub odzysk. W dokumentacji wskazano, jakiego rodzaju odpady o kodach 19 01 17*, 19 12 11*, 19 08 99 planuje się termicznie przekształcać w ramach przedsięwzięcia:

- 19 01 11* – będą to odpady po procesie termicznego przekształcania, które z uwagi na wadliwość przeprowadzonego procesu będą zawierały duże ilości nieprzetworzonych odpadów o dużej zawartości węgla organicznego, wymagające dalszego przetworzenia,
- 19 01 17* – będą to odpady po procesie termicznego przekształcenia odpadów, które zawierać będą substancje niebezpieczne np. odpady z czyszczenia urządzeń (kotłów procesowych lub innych),
- 19 08 99 – będą to odpady inne z procesów oczyszczania ścieków, które ze względu na kaloryczność i niski stopień uwodnienia mogą być skierowane do procesu termicznego przetworzenia.

Do procesu pirolizy kierowane będą odpady tworzyw sztucznych, które nie będą kierowane do sortowni oraz które nie będą wykazywać właściwości pozwalających na ich recykling (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 10*, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39).

Przewiduje się uruchomienie pięciu ogrzewanych elektrycznie reaktorów do prowadzenia procesu pirolizy, każdy o wydajności 400 kg/h. Jeden z reaktorów będzie dedykowany odpadom niebezpiecznym, pozostałe odpadom innym niż niebezpieczne. Wydajność linii na poziomie 400 kg/h zapewni wprowadzanie do procesu pojedynczych odpadów, bez mieszania odpadów o różnych kodach. Każda mieszanina węglowodorów uzyskanych w procesie będzie podlegała kontroli, w celu określenia możliwości zastosowania pozyskanego produktu do dalszego wykorzystanie w przemyśle chemicznych. Odpady niebezpieczne nie będą mieszane i każdy strumień o kodzie z gwiazdką przetwarzany będzie w jednym reaktorze.

We wnętrzu reaktora wsad zostanie ogrzany, a następnie stopiony w temperaturze 250°C. Następnie w stopionej masie reakcyjnej (wyłącznie stopiony wsad bez jakichkolwiek rozpuszczalników), w warunkach ciśnienia zbliżonego do atmosferycznego, w temperaturze 380-450°C nastąpi rozpad tworzyw sztucznych (depolimeryzacja), w wyniku tego otrzymany zostanie olej oraz gaz. Frakcja ciekła kierowana będzie do systemu chłodnic i odbieralników, a następnie kierowana do dwóch zbiorników magazynowych. Gazy kierowane będą do zbiornika magazynowego, a następnie spalane będą w czterech kogeneratorach lub w palnikach do podgrzewania reaktora gazowego. Reaktor wykonany zostanie ze stali stopowej. Integralną częścią reaktora będzie wymiennik ciepła, zapewniający transport energii niezbędnej do prawidłowego przebiegu procesu depolimeryzacji. W zakładzie planuje się zastosować jednostki kogeneracyjne w układzie modułowym, kontenerowym,



zasilane gazem ziemnym lub gazem pirolitycznym o parametrach gazu typu E o sprawności całkowitej 88,5%. Planowane jest przesyłanie wytworzonej energii cieplnej do sieci ciepłej (w sytuacji, gdy odbiorca ciepła nie będzie mógł go odebrać, wytworzone ciepło chłodzone będzie w chłodniach, umieszczonych w modułach kogeneracyjnych), a energia elektryczna wykorzystywana będzie na potrzeby zakładu (ewentualny jej nadmiar, przekazywany będzie do sieci energetycznej).

Powstające po procesie pirolizy odpady o kodzie 19 01 18 (do 360 Mg/rok), magazynowane będą pod wiatą nr 7 w szczelnych kontenerach i przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Otrzymywany gaz węglowodorowy będzie wykorzystywany w kogeneratorach lub planowanych palnikach technologicznych (wraz z gazem ziemnym). Płynna mieszanina węglowodorów uzyskiwana po procesie pirolizy (po utracie statusu odpadów), sprzedawana będzie jako surowiec do produkcji w technologiach chemicznych. Magazynowana ona będzie w szczelnych, stalowych zbiornikach.

W dokumentacji podano, że mieszanina wytwarzanych węglowodorów stanowić będzie produkt zastępujący ropę naftową. Mieszanina węglowodorów wykorzystywana będzie w przemyśle chemicznym, m.in. w zakładach BASF oraz SABIC. Mieszanina będzie posiadać zastosowanie jako dodatek do ropy naftowej, lub zastępować ją będzie w części, w prowadzonej produkcji. Skład mieszaniny musi odpowiadać parametrom ropy naftowej: 80 – 88% węgla, 11 – 14,5% wodoru, 0,01 – 6% siarki (rzadko do 8%), 0,005 – 0,7% tlenu (rzadko do 1,2%), 0,001–1,8% azotu. W skład mieszaniny uzyskiwanych węglowodorów mogą wchodzić:

- węglowodory (95% wag.) – parafinowe: gazowe (o długości łańcucha C1 – C4), ciekłe (C5 – C15), stałe (powyżej C15), naftenowe, aromatyczne,
- związki organiczne zawierające heteroatomy: żywice i asfalteny, różne związki siarki (siarczki, wielosiarczki, merkaptany, tiofen i jego pochodne), różne związki azotowe (zasady purynowe, pochodne chinoliny, indolu, pirolu i karbazolu), różne związki tlenowe (kwasy naftenowe, kwasy tłuszczowe, fenol, krezole, ksylenole i naftole),
- związki nieorganiczne (siarkowódór, woda, związki manganu, niklu, krzemu).

Wykorzystywany do spalania gaz węglowodorowy pochodzący z procesu pirolizy nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. Do wykonywania pomiarów zaproponowano substancje emitowane jak przy spalaniu gazu ziemnego: tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenek siarki, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5. Biorąc jednak pod uwagę, że planowana instalacja będzie instalacją termicznego przekształcania odpadów, w warunkach uzgodnienia planowanego przedsięwzięcia, wskazano na konieczność prowadzenia pomiarów emisji zanieczyszczeń, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Jako palnik pomocniczy przewidziano palnik gazowy do ogrzewania reaktorów. Zwrócić należy, również uwagę a fakt, iż w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku



tego procesu (Dz. U. z 2016 r. poz. 108) wskazano, że spalarnie odpadów wyposaża się w co najmniej jeden palnik pomocniczy w każdej komorze spalania odpadów. Ponadto w ww. rozporządzeniu wskazano, że proces termicznego przekształcania odpadów prowadzi się w taki sposób, aby w spalarni odpadów temperatura gazów powstających w trakcie spalania (gazów spalinowych), zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż: 1100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor, 850°C dla pozostałych odpadów. W aneksie nr 3 podano, że objętość komory każdego reaktora zapewni czas przebywania cząstki przez minimum 2 sekundy. Nie powstaną odpady w postaci żużli lub popiołów. Wytwarzana będzie frakcja ciekła i gazowa, przeznaczona do dalszego wykorzystania. System zapewni: utrzymanie stałej temperatury procesu pirolizy, automatyczne zatrzymanie podawania surowca, jeśli system odnotuje obniżenie temperatury, ciągły rejestr temperatury. Wykorzystywany do spalania gaz pirolityczny nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. System monitoringu spalin w kogeneratorach, rejestrował będzie i sumował czas pracy w warunkach przekroczenia standardów emisyjnych. Po przekroczeniu dopuszczalnych czasów, zostanie zablokowany proces spalania gazu. Powstające odpady przekazane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie.

Poza tradycyjnym wyposażeniem laboratorium (wagi, szkło, łaźnie wodne i inne), laboratorium będzie wyposażone w sprzęt wysoce specjalistyczny w tym: chromatograf gazowy połączony fotometrem masowym, plastometry do badania, urządzenia do badania gęstości, urządzenia do badania wilgotności tworzyw, piece laboratoryjne, przyrządy do badania temp. mięknienia, wyłaczarki laboratoryjne. W laboratorium nie będą prowadzone żadne badania związane z prowadzeniem reakcji chemicznych, nie będą stosowane żadne chemikalia. Wszystkie badania obejmują wyłącznie procesy fizyczne. W laboratorium nie będą prowadzone żadne badania chemiczne, które obejmowałyby procesy z zastosowaniem odczynników chemicznych. Wszystkie wykonywane badania obejmują wyłącznie procesy fizyczne (badanie np. twardości, ciężaru właściwego itp.). Badane odpady kierowane będą ponownie do jednego z procesów w zakładzie. Nie będą one stanowić odpadów. Odpady kierowane będą ponownie do procesów w Zakładzie. W rozumieniu ustawy o odpadach nie będą stanowić odpadu. Same badania nie powodują wytwarzania odpadów. Aparatura pomiarowa podlegać będzie konserwacji i naprawom na zewnątrz.

Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach, big-bagach lub pojemnikach, ustawionych pod wiatami magazynowymi. Odpady przewidziane do magazynowania luzem to opony. Wszystkie odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach dostosowanych do rodzajów odpadów. Teren zakładu uniemożliwia wejście osób postronnych, magazyn odpadów niebezpiecznych będzie zamykany. Wszystkie kontenery lub pojemniki będą szczelne, wszystkie powierzchnie



magazynowe będą wybetonowane. Teren magazynowania odpadów zostanie wyposażony w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ewentualnego awaryjnego wycieku odpadów (sorbenty, substancje neutralizujące, gaśnice, hydranty) oraz zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Nie przewiduje się przyjmowania do przetwarzania odpadów zawierających PCB lub pentachlorofenol (PCP). Odpady niebezpieczne przewidywane do procesu pirolizy nie będą zawierać w swoim składzie chloru, fluoru, siarki, metali ciężkich, PCB, pentachlorofenolu (PCP). Szacuje się, że wartość kaloryczna przyjmowanych odpadów mieścić się będzie w przedziale 5 –18 MJ/kg. Zawartość chloru i siarki nie powinna przekraczać 0,8%.

Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji magazynowane będą w obiekcie nr 6 (odpady niebezpieczne) oraz w obiekcie nr 26 (odpady inne niż niebezpieczne). Będą to odpady o kodach: 13 02 05* (2,0 Mg/rok), 13 02 08* (2,0 Mg/rok), 15 02 02* (0,3 Mg/rok), 15 02 03 (0,2 Mg/rok), 16 01 17 (3,0 Mg/rok), 16 01 18 (3,0 Mg/rok), 16 01 19 (0,5 Mg/rok), 16 02 14 (0,5 Mg/rok). Z części socjalnej powstawać będą odpady o kodach: 15 01 01 (1,500 Mg/rok), 15 01 07 (0,500 Mg/rok), 15 01 02 (3,0 Mg/rok), 20 02 01 (0,500 Mg/rok), 20 03 01 (4,500 Mg/rok). Odpady te magazynowane będą w zamykanych pojemnikach i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Instalacja wyposażona będzie w wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów. Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wnioskodawca zapewni wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania lub składowania odpadów dostępność obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.

Ideą planowanego przedsięwzięcia jest maksymalne wysegregowanie z masy przyjmowanych odpadów tworzyw sztucznych tej części tworzyw, które będą poddawane recyklingowi materiałowemu. Dlatego pierwszym etapem postępowania z odpadami przyjmowanymi do zakładu będzie ich szczegółowa segregacja, która pozwoli na wydzielenie odpadów tworzyw jednorodnych, z podziałem na kolorowe tworzywa, które zostaną przeznaczone do dalszego wykorzystania. Linia termicznego przetwarzania dedykowana będzie wyłącznie tworzywom, których dalszy recykling materiałowy nie będzie możliwy. W przypadku dostarczenia do instalacji odpadów, które będą wykazywały parametry pozwalające na ich ponowne użycie lub recykling w instalacji innej niż w Sieradzu, będą one przekazywane do innego podmiotu posiadającego stosowne zezwolenie.

Głównymi emitarami hałasu na terenie analizowanego zakładu będą: emitory punktowe, źródła komunikacyjne – pojazdy dojeżdżające do obiektu, budynki. Najbliższy teren chroniony akustycznie (zabudowa rzemieślnicza z towarzyszącą zabudową mieszkaniową), położony jest w odległości ok. 70 m od granicy terenu planowanego przedsięwzięcia w kierunku południowym. W raporcie podano, że odległość od budynku, w którym będą odbywały się główne procesy technologiczne i kogeneratorów do terenów chronionych, wynosi natomiast ok. 240 m. Planowane punktowe źródła emisji hałasu



w ramach przedsięwzięcia to: cztery kogeneratory (każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB), 22 wentylatory dachowe (każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB), urządzenie chłodnicze (o maks. poz. mocy akustycznej 90 dB), dwie pompy stacji załadunku (każda o maks. poz. mocy akust. 85 dB). Izolacyjność akustyczna planowanych budynków będzie nie mniejsza niż 25 dB – dotyczy to następujących budynków: budynku z przeznaczeniem do procesu pirolizy i stacji oczyszczenia gazu wraz z frakcjonowaniem produktów pirolizy (o pow. 998,37 m²), budynku sortowni tworzyw sztucznych (o pow. 1 846,0 m²), budynku produkcyjno-magazynowego (produkcja granulatu oraz produktów tworzyw sztucznych) o pow. 3 465,0 m², budynku biurowo-socjalnego (o pow. 420,0 m²). Funkcjonowanie obiektu wiąże się z ruchem pojazdów ciężkich, samochodów osobowych oraz pracą na terenie zakładu wózków widłowych. W analizie założono ruch pojazdów i pracę wózków przez całą dobę. W analizie akustycznej przewidziano ruch pojazdów ciężkich w porze nocnej z natężeniem jeden przejazd w ciągu jednej najmniej korzystnej godziny pory nocy, tzn., że w ciągu jednej godziny może po terenie zakładu przemieszczać się jeden pojazd – pojazd ten może wjechać, wykonać operacje załadunku/rozładunku i wyjechać. Takie natężenie ruchu wynika z założeń Wnioskodawcy co do funkcjonowania Zakładu. W analizie akustycznej przewidziano efektywny czas pracy wózków widłowych: pięć godzin w ciągu ośmiu godzin najmniej korzystnych pory dnia, 30 minut w ciągu jednej najmniej korzystnej godziny pory nocy. Takie natężenie pracy wózków widłowych wynika z założeń Wnioskodawcy co do funkcjonowania Zakładu. Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest na obszarze przemysłowo-usługowym.

W przypadku planowanego przedsięwzięcia przewiduje się spalanie powstającego gazu w palnikach technologicznych oraz w czterech kogeneratorach. Wykorzystywany do spalania gaz pirolityczny, nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. Przewiduje się wykorzystanie maksymalnie czterech jednostek kogeneracyjnych o mocy do 2 400 kW każda. Z tej mocy, zależnie od wybranego urządzenia powstanie po ok. 800 – 1 100 kW energii elektrycznej i cieplnej, sumarycznie moc oddawana wyniesie ok 1 600 – 2 200 kW. Sprawność zastosowanych urządzeń wyniesie od 81 do 89%. Głównymi emitorami zanieczyszczeń do powietrza na terenie analizowanego zakładu będą: emisja związana z wytwarzaniem ciepła technologicznego na potrzeby procesu pirolizy, kogeneratory, pojazdy dojeżdżające do zakładu. Ponadto na terenie Zakładu będzie zainstalowana pochodnia spalająca powstający podczas pirolizy gaz węglowodorowy – podczas awarii kogeneratorów. W związku z tym, że pochodnia będzie emitorem tylko gdy nie będą funkcjonowały kogeneratory, nie uwzględniono jej w wykonanych obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Na etapie uruchamiania, nagrzewania reaktora, w palnikach technologicznych spalany będzie gaz ziemny. W trakcie procesu pirolizy, wytwarzany gaz pirolityczny będzie spalany w tych palnikach razem z gazem ziemnym. Do doprowadzania spalin z palników technologicznych przewiduje się niezadaszony emitor o wysokości co najmniej 10 m i średnicy ok 0,4 m (będzie to stalowy, otwarty komin). Każdy z planowanych czterech kogeneratorów, będzie



posiadał otwarty emitor o wysokości min. 21,5 m i średnicy ok. 0,32 m. Po terenie przedsięwzięcia będą przemieszczały się pojazdy ciężarowe oraz osobowe. Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że dla wszystkich zanieczyszczeń dotrzymane są obowiązujące standardy, zarówno na terenie przedsięwzięcia jak i w najbliższej okolicy. W raporcie podano, że zakład będzie prowadził monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z procesu energetycznego spalania gazu, pochodzącego z procesu pirolizy, zgodnie z aktualnymi przepisami.

Gaz pirolityczny o temperaturze 450°C będzie przesyłany rurą z reaktora do systemu schładzania (kolumna schładzania). Z procesu schładzania powstaną olejowe frakcje ciężkie, frakcje parafinowe, lekkie frakcje, bardzo lekkie frakcje oraz gazowe frakcje węglowodorowe. W raporcie podano, że gaz pirolityczny jako odpad, zmieni się po procesie schładzania na produkt w postaci frakcji gazowych węglowodorowych o temp 10°C i będzie posiadał właściwości gazu LPG. W związku z powyższym gaz, który znajdzie zastosowanie w silnikach jednostek kogeneracyjnych, nie będzie już gazem pirolitycznym o temp. 450°C wychodzącym z reaktora. Dostawca silników jednostek kogeneracyjnych gwarantuje zapewnienie emisji nie wyższej niż ze spalania gazu ziemnego. W przypadku stwierdzenia wyższego stężenia zanieczyszczeń urządzenie będzie wyłączane, a jego dostawca zobowiązany będzie do dostosowania zastosowania właściwych rozwiązań technicznych, koniecznych do zmniejszenia emisji. Monitoring procesu spalania będzie polegał na badaniu spalin. Na Wnioskodawcy ciąży obowiązek dotrzymania warunku niepowodowania większej emisji niż w wyniku spalania gazu ziemnego. W przypadku niedotrzymywania powyższego warunku, instalacja nie będzie mogła funkcjonować. Wybrane urządzenia zostaną dostarczone w kontenerze, praktycznie gotowe do wykorzystania. Dostawca na podstawie zawieranych umów sprzedaży ma obowiązek zastosowania takich rozwiązań technicznych, aby parametry spalin spełniały wymagane kryteria, w tym przypadku stężenia zanieczyszczeń jak ze spalania gazu ziemnego. Wnioskodawca nie ingeruje bezpośrednio w urządzenia, lecz tylko pośrednio, zgłaszając nieprawidłowości w jego działaniu. Źródła emisji zanieczyszczeń, w których będzie spalany gaz powstający w instalacji, będą posiadały stanowiska pomiarowe na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinkach przewodów odprowadzających spalinę.

W Zakładzie w Sieradzu powstaną frakcje płynne węglowodorowe, które po spełnieniu warunku utraty statusu odpadów, będą stanowić półprodukt do produkcji w zakładach chemicznych do dalszej produkcji wyrobów gotowych. W raporcie wskazano, że istnieje możliwość ponownego poddania takiego płynu procesowi pirolizy. W najmniej korzystnej sytuacji, gdy powstała mieszanina węglowodorowa nie będzie nadawała się do ponownej pirolizy lub sprzedaży jako półprodukt, będzie ona magazynowana w szczelnym pojemniku o poj. ok. 20 m³ i jako odpad o kodzie 19 01 17*, przekazywana uprawnionym podmiotom do zagospodarowania. Zbiorniki na olej popirolityczny, usytuowane będą w istniejącej szczelnej, betonowej wannie o pow. 820 m². Zbiorniki jednopłaszczyznowe będą izolowane oraz wyposażone w system podgrzewania elektrycznego lub wykorzystującego ciepło wytwarzane w kogeneratorach.



Realizacja przedsięwzięcia związana będzie z wykorzystaniem materiałów, surowców oraz wody. Podstawowymi surowcami stosowanymi do realizacji przedsięwzięcia będą: zbrojenie ok. 50 Mg, konstrukcja stalowa, ok. 60 Mg, materiały budowlane ok. 350 Mg, kruszywo naturalne (piasek) ok. 300 m³, blacha fałdowana ok. 300 m², gazy techniczne (spawanie) ok. 30 butli 20 l. Stosowane maszyny pracujące przy realizacji inwestycji napędzane będą olejem napędowym. W związku z pracą maszyn, wykorzystywane będą paliwa, smary i oleje. Źródłem zaopatrzenia w wodę zaplecza technicznego na okres budowy będzie istniejąca instalacja wodociągowa. Podczas prac budowlanych woda wykorzystywana będzie wyłącznie na potrzeby zaplecza technicznego – beton do fundamentów pod podpory lub konstrukcje, będzie dowożony gotowy, bez potrzeby przygotowywania go na terenie przedsięwzięcia. Montaż konstrukcji nie wymaga dostarczania wody na etapie realizacji. Łączne zapotrzebowanie na wodę na etapie realizacji przedsięwzięcia wyniesie 2,76 m³/d. Ilość ścieków na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie równa ilości zużywanej wody. Na etapie realizacji pracownicy wykorzystywać będą istniejące pomieszczenia sanitarne. W raporcie podano, że podręczne magazyny paliwa i smarów, będą izolowane od gruntu (wyścielenie odpowiednią folią używaną do ekranizacji materiałów ropopochodnych), a przechowywanie paliw i smarów odbywać się będzie w szczelnych zbiornikach. Wprowadzony będzie zakaz stosowania sprzętu budowlanego w złym stanie technicznym, z którego następują ubytki płynów eksploatacyjnych. Naprawy sprzętu budowlanego będą prowadzone poza terenem przedsięwzięcia. W raporcie podano także, że wytwarzane w fazie realizacji odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu i przekazywać uprawnionym podmiotom. W trakcie fazy budowy przewiduje się zużycie prądu do celów budowlanych i montażowych. Energia będzie czerpana będzie z istniejącego przyłącza energetycznego. W fazie realizacji powstawać będą następujące rodzaje odpadów, magazynowane w następujący sposób: 15 01 10* (0,005 Mg), 15 02 02* (0,005 Mg), 17 01 01 (50,000 Mg), 17 01 06* (20,000 Mg), 17 01 07 (80,000 Mg), 17 04 02 (0,010 Mg), 17 04 05 (10,000 Mg), 17 04 07 (0,500 Mg), 17 06 04 (5,000 Mg), 17 09 03* (0,150 Mg), 17 09 04 (0,300 Mg), 20 03 01 (0,100 Mg). Miejsce wyznaczone do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, znajdować się będzie na terenie utwardzonym, w południowo-zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia. Odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach. Dla odpadów niebezpiecznych, wyznaczony zostanie magazyn odpadów niebezpiecznych w istniejącym budynku (odpady będą w nim magazynowane w pojemnikach lub kontenerach). Wytwórcą odpadów z budowy przedsięwzięcia, będzie firma świadcząca usługi budowlane i to ona będzie odpowiedzialna za zagospodarowanie odpadów z budowy. Wszystkie powstające masy ziemne będą zagospodarowane w obrębie terenu przedsięwzięcia. Nie przewiduje się powstawania na etapie realizacji przedsięwzięcia odpadów 17 05 04. Powstające odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, bądź też będą wykorzystywane w miejscu realizacji przedsięwzięcia do ponownego wykorzystania w celu ich odzysku.

Źródłem emisji zanieczyszczeń w fazie realizacji będzie wykonywanie prac



budowlanych oraz robót montażowych (emisja pyłów) oraz silniki pojazdów oraz maszyn wykorzystywanych w pracach montażowych (emisja spalin). Ograniczenie oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie powietrza atmosferycznego na etapie robót budowlanych, osiągnięte zostanie poprzez m.in. utrzymywanie dróg dojazdowych w odpowiednim stanie czystości w celu ograniczenia nadmiernego pylenia, ograniczanie prędkości ruchu pojazdów w rejonie budowy, zapewnienie efektywnych dojazdów na teren budowy. Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne mogące wystąpić w fazie realizacji będzie miało charakter czasowy i ustąpi po ustaniu robót.

Hałas, który będzie powstawał podczas prac budowlanych oraz prac montażowych, będzie związany z pracą maszyn oraz ruchem pojazdów ciężarowych. W celu zminimalizowania wpływu uciążliwości akustycznej, związanej z robotami budowlanymi, zaleca się: prowadzenie prac budowlanych jedynie w porze dziennej – w szczególności w najbliższym położeniu względem zabudowy mieszkaniowej, stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym, zgodnie z wymogami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. z 2005 r. Nr 263 poz. 2202 ze zm.), przestrzeganie zasady wyłączania silników w czasie przerw w pracy. Przedmiotowe oddziaływania mają charakter przejściowy i ustaną po zakończeniu prac.

Drzewa przeznaczone do zachowania, zostaną odpowiednio zabezpieczone, poprzez ochronę bryły korzeniowej przed przesychnieniem i ograniczenie do niezbędnego minimum prac w obrębie bryły korzeniowej. Pnie drzew zostaną osłonięte przy użyciu mat i desek. Przed przystąpieniem do prac budowlanych zostaną zabezpieczone drzewa rosnące poza terenem przedsięwzięcia, w bliskiej odległości od placu budowy poszczególnych obiektów (w celu uniknięcia uszkodzenia ich koron, pni oraz systemów korzeniowych w czasie trwania prac oraz zabezpieczeniu wierzchniej warstwy gleby wokół drzewostanu). Pnie drzew narażonych na uszkodzenia mechaniczne, należy owinać matą słomianą lub jutą, a następnie wykonać deskowanie. Zabezpieczenie z desek, o grubości 2 cm i wysokości nie mniejszej niż 1,5 m, powinno ściśle przylegać do pnia. Dolną część desek opierającą się na podłożu, należy obsypać ziemią. Odeskowanie mocowane będzie drutem lub taśmą stalową co 40 – 60 cm, bez użycia gwoździ. Należy również pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości wyznaczonych szlaków komunikacyjnych od pni. Odległość ta musi uwzględniać maksymalną szerokość przewidywanych środków transportu poszerzoną o 1 m z każdej strony. W celu zabezpieczenia koron drzew, należy w koniecznych przypadkach podwiązać dolne gałęzie do nadległych. Dotyczy to drzew o szczególnie nisko osadzonych koronach. W miarę możliwości należy unikać nadmiernego podnoszenia koron drzew, poprzez odcięcie ich dolnych konarów. Wszelkie korekty koron, powinny być wykonywane przez osoby wykwalifikowane, a jakiegokolwiek rany po ewentualnych cięciach, należy natychmiast zabezpieczyć odpowiednimi preparatami. Systemy korzeniowe drzew i krzewów mogą ucieść między innymi w wyniku poruszania się ciężkiego sprzętu budowlanego lub składowania materiałów budowlanych w ich zasięgu. Nie należy dopuszczać



do przemieszczania i pracy ciężkiego sprzętu, w obrębie rzutu koron drzew, gdyż powoduje to zbytne zagęszczenie gruntu. To z kolei doprowadza do zamierania systemów korzeniowych drzew w wyniku braku przewietrzania i uwilgotnienia. Ponadto, ciężki sprzęt poruszając się w zasięgu korzeni, może doprowadzić do ich naderwania. Podobne efekty może spowodować składowanie materiałów budowlanych w obrębie rzutu koron drzew. Wszelkie prace ziemne w obrębie systemu korzeniowego, powinny być prowadzone wyłącznie metodą ręczną w formie wykopów wąskoprzestrzennych, w odległości nie mniejszej niż 2 m od pnia drzewa. W przypadku przeprowadzania głębokich wykopów w sąsiedztwie drzewa lub koniecznych prac ziemnych w obrębie jego systemu korzeniowego, niezbędnym może się okazać zastosowanie tzw. ekranów korzeniowych.

Faza likwidacji związana będzie z zamknięciem prowadzonych procesów oraz rozbiórką obiektów budowlanych oraz infrastruktury technicznej. Oddziaływanie na środowisko na etapie likwidacji, będzie porównywalne z oddziaływaniem na etapie budowy.

W ramach przedsięwzięcia nie przewiduje się rozbiórki instalacji, kwalifikowanych jako przedsięwzięcia mogące znacząco oddziaływać na środowisko.

Nie przewiduje się, aby eksploatacja instalacji była źródłem wystąpienia poważnej awarii. Nie przewiduje się również, aby eksploatacja mogła spowodować katastrofę budowlaną. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie będą znajdowały się substancje, w ilościach mogących spowodować zaliczenie inwestycji do zakładu o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W raporcie wskazano, iż w celu zapobiegania awariom należy: stosować systemy ciągłej kontroli poprzez wykorzystanie technik telemetrii, czujników wykrywania zagrożeń, systemów kontroli napełniania zbiorników, systemów detekcji ubytku czynników chłodniczych w instalacji, specjalistycznego oprogramowania monitorującego przebieg poszczególnych procesów. Ponadto należy prowadzić regularne kontrole stanu technicznego urządzeń oraz instalacji, a także na bieżąco należy nadzorować przebieg procesów technologicznych celem zabezpieczenia instalacji przed uszkodzeniami oraz ograniczenia możliwości wystąpienia awarii. Przestrzegać należy także terminów konserwacji linii technologicznych i urządzeń oraz innych, których awaria mogłaby wywierać wpływ na środowisko (np. zbiorników, rurociągów, przewodów, itp.) i prowadzić je zgodnie z przewidywaną dla tych urządzeń częstotliwością. Elementy składowe instalacji wymieniać należy na bieżąco, zanim dojdzie do ich całkowitego zużycia. Skomplikowane prace naprawcze maszyn i urządzeń zlecać należy specjalistycznym firmom serwisowym, w celu maksymalnego skrócenia czasu przestojów instalacji i eliminowania ewentualnych błędów. Wszystkie awarie usuwać należy na bieżąco z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy. Sprawdzać także należy szczelność powierzchni, na których realizowane będzie magazynowanie niebezpiecznych środków chemicznych oraz odpadów, jak również operacje związane z ich załadunkiem/rozładunkiem, celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego.

Prowadzący instalację będzie prowadził działania obejmujące ustalenia masy odpadów, sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w dokumentacji.



Odbywać się będzie zapoznanie z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów oraz pobieranie próbek przed rozładowaniem odpadów (w celu zweryfikowania zgodności stanu fizycznego i składu chemicznego oraz właściwości odpadów z opisem, o którym mowa powyżej). Prowadzący instalację będzie prowadził badania fizyczne i chemiczne właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w tym w szczególności rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich. Transport i magazynowanie odpadów w postaci pylistej, powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, odbywać się będzie w zamkniętych pojemnikach.

W raporcie podano, że na terenie objętym przedsięwzięciem, wydana została decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 11.05.2017 r., znak: WIK-O.6220.41.10.2016 dla Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „PAKPOL” .. Decyzja dotyczyła przedsięwzięcia obejmującego przetwarzanie tworzyw sztucznych (produkcja granulatu z tworzyw odpadowych). Przedsiębiorstwo w obecnej chwili stara się o uzyskanie decyzji – zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W raporcie podano, że po uzyskaniu decyzji środowiskowej dla planowanego przedsięwzięcia, istniejąca instalacja Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „PAKPOL” zostanie przekształcona w cały układ technologiczny – będzie związana z prowadzeniem procesu regranulacji tworzyw. Instalacja ta stanie się częścią składową całego zakładu, dlatego nie będzie występować, w tym przypadku skumulowane oddziaływanie.

W rejonie przedsięwzięcia nie występują zabytki. Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r. poz. 1098 ze zm.). W odległości ok. 1,0 km od terenu planowanego przedsięwzięcia, położony jest Nadwarciański Obszar Chronionego Krajobrazu.

Planowane przedsięwzięcie położone jest poza obszarami Natura 2000. Najbliżej (tj. w promieniu 5 km) znajduje się obszar specjalnej ochrony ptaków Zbiornik Jeziorsko PLB100002 (ok. 3,56 km od terenu realizacji przedsięwzięcia). Ww. obszar został wyznaczony rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 stycznia 2011 r. w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków (Dz. U. Nr 25 poz. 133 ze zm.). Celami wyznaczenia tego obszaru są: ochrona populacji dziko występujących gatunków ptaków, utrzymanie i zagospodarowanie ich siedlisk zgodnie z wymogami ekologicznymi, przywracanie zniszczonych biotopów oraz tworzenie biotopów. Ww. cele ochrony obszaru Natura 2000 Zbiornik Jeziorsko PLB100002 realizują się poprzez działania ochronne podejmowane w stosunku do każdego przedmiotu ochrony.

Dla obszaru specjalnej ochrony ptaków Zbiornik Jeziorsko PLB100002 obowiązuje plan zadań ochronnych ustanowiony zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu z dnia 4 marca 2014 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Zbiornik Jeziorsko PLB100002 (Dz. U. Woj. Łódzkiego z 2014 r. poz. 1181), który szczegółowo określa m.in. cele działań ochronnych oraz istniejące i potencjalne zagrożenia dla poszczególnych przedmiotów ochrony.



Teren przeznaczony pod realizację przedsięwzięcia jest przekształcony i zagospodarowany (teren istniejącego zakładu). Do raportu o oddziaływaniu na środowisko załączono wyniki inwentaryzacji przyrodnicze zawierające również dane o ornitofaunie tego terenu. Nie odnotowano stanowisk lęgowych ptaków, stwierdzono brak dogodnych warunków do prowadzenia lęgów. W trakcie inwentaryzacji zaobserwowano jedynie przelatujące kawki i sierpówki oraz na sąsiedniej działce nr 82 (poza terenem inwestycji) stwierdzono gniazdo sroki. W uzupełnieniu raportu, jaki przedłożono przy piśmie z 15 grudnia 2021 r. zawarto analizę na cele ochrony ww. obszaru Natura 2000, jego przedmioty ochrony i szczegółowo przeanalizowano zagrożenia określone dla każdego przedmiotu wraz z analizą oddziaływania przedsięwzięcia w odniesieniu do każdego przedmiotu ochrony. W analizie stwierdzono, że realizacji inwestycji polegającej na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych w przemysłowej części miasta nie będzie miała wpływu na stan siedlisk poszczególnych gatunków, będących przedmiotem ochrony analizowanego obszaru Natura 2000 i nie przewiduje się negatywnego oddziaływania inwestycji na cele ochrony na żadnym z jej etapów – realizacji, eksploatacji oraz likwidacji. Nie zalecono podejmowania działań mających na celu ograniczanie oddziaływania lub kompensację przyrodniczą. W uzupełnieniu stwierdzono, że nie zostanie naruszona spójność i ciągłość sieci Natura 2000. Biorąc pod uwagę biotop, jaki preferują gatunki ptaków będące przedmiotami ochrony obszaru Zbiornik Jeziorsko PLB100002, realizacja przedsięwzięcia nie uszczupli powierzchni siedlisk preferowanych przez te gatunki, nie wpłynie na ich populację, szanse rozrodu, czy zachowanie. Z całą pewnością teren realizacji przedsięwzięcia nie stanowi ważnego miejsca odpoczynku, czy żerowania ww. gatunków. Biorąc pod uwagę znaczną odległość terenu przedsięwzięcia od najbliższego obszaru Natura 2000, uwzględniając jego cele ochrony, gatunki będące przedmiotami ochrony, a także zagrożenia i cele działań ochronnych określone dla poszczególnych przedmiotów ochrony, należy uznać, że skala przedsięwzięcia jest za mała, by stwierdzić jakiegokolwiek znaczące negatywne oddziaływanie na cele ochrony obszaru Natura 2000. Realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje izolacji przestrzennej pomiędzy osobnikami i populacjami gatunków będących przedmiotami ochrony tego obszaru.

Realizacja i późniejsze funkcjonowanie przedsięwzięcia nie spowodują negatywnego wpływu na przedmioty ochrony oraz cele działań ochronnych tego obszaru Natura 2000, nie utrudnią realizacji tych celów i nie mają bezpośredniego związku z zagrożeniami istniejącymi i potencjalnymi określonymi dla przedmiotów ochrony tego obszaru Natura 2000. Działania minimalizujące zaproponowane w raporcie wydają się wystarczające do uniknięcia i ograniczenia potencjalnego oddziaływania na środowisko przyrodnicze i nie ma potrzeby podejmowania specjalnych dodatkowych działań minimalizujących w stosunku do obszarów Natura 2000. Nie ma również potrzeby monitorowania skuteczności środków łagodzących i pozostałych oddziaływań, które mogą wystąpić w związku z realizacją, funkcjonowaniem i likwidacją przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 312 Zbiornik Sieradz. Działka, na której zlokalizowane jest przedsięwzięcie



nie leży w granicach obszarów szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne. Ustalono, że w okolicy inwestycji znajdują się 3 prywatne ujęcia wód podziemnych dwóch przedsiębiorstw budowlanych – najbliższe w odległości około 245 m, drugie około 300 m, oraz składu maszyn rolniczych w odległości około 450 m. Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600082 oraz w granicach zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) „Myja” o kodzie PLRW600017183149. Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. Z 2016 r. poz. 1967) JCWPd PLGW600082 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym, jest monitorowana i określana jako niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, którym jest utrzymanie jej dobrego stanu. JCWP PLRW600017183149 „Myja” posiada status silnie zmienionej części wód, jest monitorowana a jej stan jest określany jako zły. Celem środowiskowym dla tej JCWP jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego JCWP PLRW600017183149 została określona jako zagrożona, a termin osiągnięcia celu środowiskowego określono na 2021 r. ze względu na brakmożliwości technicznych. W zlewni JCWP występują presje: nierozpoznana presja, presja komunalna. W zlewni JCWP nie zidentyfikowano presji mogącej być przyczyną występujących przekroczeń wskaźników jakości. Konieczne jest dokonanie szczegółowego rozpoznania przyczyn w celu prawidłowego zaplanowania działań naprawczych. Rozpoznanie przyczyn nieosiągnięcia dobrego stanu zapewni realizacja działań na poziomie krajowym: utworzenie krajowej bazy danych o zmianach hydromorfologicznych, przeprowadzenie pogłębionej analizy presji pod kątem zmian hydromorfologicznych, opracowanie dobrych praktyk w zakresie robót hydrotechnicznych i prac utrzymaniowych wraz z ustaleniem zasad ich wdrażania oraz opracowanie krajowego programu renaturalizacji wód powierzchniowych.

Mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane i będące przedmiotem uzgodnienia rozwiązania i technologie oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko przedstawione w raporcie oddziaływania na środowisko, przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków stwierdza się brak możliwości znaczącego oddziaływania na pozostające w zasięgu oddziaływania jednolite części wód i tym samym nie stwierdza się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz.1967). Ustalono, że ze względu na skalę i lokalizację przedsięwzięcia nie będzie miało miejsce transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Podsumowując należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować zagrożenia dla środowiska przyrodniczo-krajobrazowego i kulturowego oraz stwarzać niebezpieczeństwa dla zdrowia ludzi.



Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Sieradz w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania w terminie do jego wniesienia wobec organu, który decyzję wydał. Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania wywołuje skutek polegający na tym, że decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem jego doręczenia organowi.

PREZYDENT MIASTA
Paweł Osiewała

Załącznik do decyzji:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust.2 ustawy o.o.s.

Sporz. w 6 egz.

Otrzymują:

Egz. Nr 1 – Inwestor – Invest Park Sieradz Sp. z o. o., reprezentowany przez Pana

Egz. Nr 2 – Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi;

Egz. Nr 3 – Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu;

Egz. Nr 4 – Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sieradzu;

Egz. Nr 5 – Marszałek Województwa Łódzkiego (decyzja ostateczna);

Egz. Nr 6 – a/a.

Pozostałe strony postępowania administracyjnego (powyżej 10) – poprzez obwieszczenie zamieszczone na stronie internetowej BIP Urzędu Miasta Sieradza, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Sieradza oraz w miejscu planowanej inwestycji.

Marta Jamroziak, tel. 43 826 61 40
m.jamroziak@umsieradz.pl



pl. Wojewódzki 1, 98-200 Sieradz
tel.: +48 43 826-61-65 fax: 43 822-30-05
e-mail: um@umsieradz.pl
www.sieradz.eu

CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie polegało będzie na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej. Będzie ono zlokalizowane w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na dz. nr ew.: nr 79/15, 79/16, 79/17, obręb 0025 Miasto Sieradz. Przedmiotowe przedsięwzięcie prowadzone będzie na terenie o łącznej pow. 27 080,5 m². Miejsce planowanego przedsięwzięcia to teren zakładu Bioelektrociepłownia Sieradz Sp. z o.o. w likwidacji, na którym znajduje się zabudowa przemysłowa wraz z pomieszczeniami magazynowymi, biurowymi i socjalnymi, a także parkingi, place magazynowe, drogi wewnętrzne i teren zielony. W obrębie terenu przedsięwzięcia brak jest naturalnych zbiorowisk roślinnych. Znajdują się tu przyzakładowe trawniki, które są wykaszane. W obrębie istniejącej hali na dz. ew. nr 79/16 znajduje się zieleń wysoka, w postaci nasadzeń z żywotnika, jednego świerku oraz brzozy brodawkowatej. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagać usuwania drzew. Na terenie przedsięwzięcia nie odnotowano występowania płazów i gadów, stanowisk lęgowych ptaków oraz śladów bytowania ssaków. Teren objęty przedsięwzięciem znajduje się poza granicami wyznaczonej sieci korytarzy ekologicznych. Sąsiedztwo terenu przedsięwzięcia przedstawia się następująco: od północy – tereny zabudowy produkcyjno-usługowej: firma Cornette Underwear Sp. z o.o. Sp. k. – producent bielizny, firma Camara Polska – centrum handlowe; od południa – droga, tereny produkcyjno-usługowe: produkcja materiałów budowlanych – firma Ytong Polska Sp. z o.o.; od wschodu – tereny zabudowy produkcyjno-usługowej: usługi kurierskie, sprzedaż olejów i smarów, wytwórnia betonu towarowego; od zachodu – tereny upraw rolnych, skład opału, cmentarz żydowski.

Po realizacji przedsięwzięcia, powierzchnie utwardzone zajmować będą pow. 13 579,59 m², powierzchnia zabudowy wyniesie 10 787,11 m² (w tym zabudowa planowana wraz z adaptacją istniejącej – 10 691,0 m² oraz istniejąca portiernia bez zmian – 95,210 m²), a powierzchnia biologicznie czynna zajmować będzie pow. 2 713,81 m².

W planowanym zakładzie uruchomione zostaną następujące linie technologiczne, związane z przetwarzaniem odpadów: sortownia odpadów, linia mycia tworzyw, linia wytwarzania regranulatu tworzyw sztucznych, linia mielenia odpadów – produkcja paliwa alternatywnego, linia termicznego przetwarzania odpadów (piroliza), agregaty kogeneracyjne (CHP) w zabudowie kontenerowej do wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej. Przedsięwzięcie obejmować będzie również wykonanie nowych obiektów budowlanych oraz innych instalacji i obiektów towarzyszących wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną: instalacji fotowoltaicznej na dachach budynków produkcyjnych i magazynowych o mocy do ok. 1 MWe, budynku z przeznaczeniem dla procesu pirolizy i stacji oczyszczania gazu wraz z frakcjonowaniem produktów pirolizy, budynku sortowni tworzyw sztucznych, trzech wiat magazynowych, budynku biurowo-socjalnego, działu sprzedaży, laboratorium, budynku produkcyjno/magazynowego (produkcja regranulatu oraz produktów tworzyw sztucznych), magazynu oleju z pirolizy, stacji załadunku oleju do cystern, magazynu zbiorników gazu z pirolizy, agregatów kogeneracyjnych (CHP) w zabudowie kontenerowej o łącznej mocy ok. 2 MWe i mocy cieplnej ok. 2,2 MWt zasilanych gazem ziemnym

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

lub mieszkanką gazu ziemnego i gazu pirolitycznego (o parametrach gazu ziemnego typu E), chłodni wody, stacji produkcji azotu, estakady rurociągów, parkingu samochodów ciężarowych, parkingu samochodów osobowych, stacji transformatorowej, stacji redukcji gazu ziemnego, zbiornika wody ppoż., pompowni wody ppoż., pomieszczeń socjalno-biurowych. W ramach przedsięwzięcia wykorzystane zostaną następujące istniejące obiekty: waga najazdowa samochodowa 60 Mg, budynek wagowo-biurowy, budynek z przeznaczeniem do rozdrabniania, mycia, suszenia, odpadowych tworzyw.

Teren przedsięwzięcia posiada przyłącze wodociągowe, kanalizację sanitarną, kanalizację deszczową, przyłącze energetyczne. W pierwszym etapie użytkowania zakładu zużycie energii będzie wynosić około 1 500 kW/h, w drugim etapie wyniesie natomiast 2 000 kW/h. Woda na etapie eksploatacji pobierana będzie przyłączem z sieci wodociągowej. Przewiduje się docelowe zatrudnienie 111 osób (80 pracowników fizycznych i 31 pracowników biurowych). Przewidywane zużycie wody do celów socjalno-bytowych, wyniesie 7,515 m³/d. Ilość ścieków odpowiadających będzie zużyciu wody i wyniesie do 7,515 m³/dobę. Pracownicy korzystać będą z istniejącego zaplecza socjalnego, znajdującego się na terenie zakładu, a ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do istniejącej miejskiej sieci kanalizacyjnej. Dodatkowo woda wykorzystywana będzie do prac porządkowych (52,0 m³/rok). W raporcie podano, że woda na cele technologiczne związane będzie wyłącznie z uzupełnianiem wody w układzie myjącym na linii regranulacji tworzyw. Przewiduje się, że zapotrzebowanie na wodę uzupełniającą w obiegu zamkniętym wyniesie ok. 10 m³/dobę. Pozostałe linie technologiczne nie wymagają zużycia wody. W raporcie podano, że w fazie eksploatacji instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Jedynymi ściekami, jakie będą powstawać, będą to ścieki z mycia powierzchni biurowych i socjalnych w ilości 90% zużywanego wody – 46,8 m³/rok. Wody opadowe z dachów jako umownie czyste, retencjonowane będą na powierzchni biologicznie czynnej. Dotyczy to również wód opadowych i roztopowych z powierzchni biologicznie czynnej. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (drogi wewnętrzne i parkingi) będą odprowadzane poprzez istniejący osadnik (V = 5 m³) zintegrowany z separatorem do kanalizacji deszczowej. Osadnik i separator zainstalowany jest w południowo-zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia, przed przyłączem do kanalizacji deszczowej.

Miejschem magazynowania odpadów w ramach przedsięwzięcia będą trzy wiaty magazynowe. Wiata oznaczona w PZT nr 6 przeznaczona będzie do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Jej powierzchnia magazynowa wyniesie do 300 m², z czego do 200 m² dla odpadów niebezpiecznych kierowanych do procesu pirolizy (w tym miejscu jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 23,55 Mg odpadów), a do 100 m² dla odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 13 02 05*, 13 02 08*, 15 02 02*, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Wiata oznaczona w PZT nr 7 posiadać będzie powierzchnię magazynową do 850 m², z czego:

- do 50 m² dla ww. odpadów o kodzie 16 01 03 kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego – w miejscu tym, w tym samym czasie magazynowanych będzie nie więcej niż 20 Mg tych odpadów,
- do 500 m² dla odpadów kierowanych do sortowni (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39), odpadów innych niż niebezpieczne kierowanych

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WTK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

do procesu pirolizy (02 01 04, 02 06 80, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 08 09, 19 08 99, 19 12 04, 19 12 12, 20 01 25, 20 01 39), dla odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego (19 12 01, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12) oraz odpadów kierowanych do recyklingu materiałowego – produkcji regranulatu (19 12 04); w miejscu tym jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 450 Mg odpadów,

- do 300 m² dla odpadów poprocesowych, tj. powstających po sortowaniu (odpadów o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 09), odpadów powstających po procesie pirolizy (19 01 18), odpadów wytwarzanych przy produkcji regranulatu (19 12 12 i 19 12 04), a także dla odpadów wytwarzanych w procesie produkcji paliwa alternatywnego (19 12 10), przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Wiata magazynowa oznaczona w PZT nr 26 będzie posiadała powierzchnię magazynową do 300 m², z czego: do 200 m² dla odpadów kierowanych do produkcji regranulatu (19 12 04) – w miejscu tym jednorazowo magazynowanych będzie nie więcej niż 200 Mg tych odpadów, do 100 m² dla odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji o kodach: 15 02 03, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 02 14, przekazywanych do zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Ww. wiaty posiadać będą słupy wsporcze – betonowe lub stalowe, na których umieszczone zostanie zadaszenie. Zbieranie ewentualnych wycieków odbywać się będzie poprzez wykorzystanie sorbentów. Wszystkie odpady pod wiatami będą magazynowane w szczelnych kontenerach lub big-bagach (za wyjątkiem opon). Projektowane wiaty będą wyposażone w szczelne podłozę, a teren zostanie okrawężnikowany w celu uniknięcia potencjalnych wycieków poza utwardzenia oraz zabezpieczenia przed napływem wód. Wiaty wyposażone będą w boczne ścianki do wysokości ok. 1,6 m, co chronić będzie magazynowane odpady przed wpływem opadów. Poza tym od strony ścian wiaty mogą być magazynowane odpady wyłącznie w kontenerach, co dodatkowo zabezpieczy przed wpływem wód opadowych na odpady. Wiata na odpady niebezpieczne będzie dodatkowo zamykana.

Planowana sortownia wyposażona będzie w linię zautomatyzowanej segregacji tworzyw sztucznych o wydajności: 7 ton/h w przypadku tworzyw twardych, 4 ton/h w przypadku folii. Linia przystosowana będzie do pracy ciągłej z możliwością segregacji folii lub tworzyw twardych po uprzednim przestawieniu komputera sterującego linią. Przyjmując, że linia sortownicza pracować będzie 12 h/dobę, maksymalna wydajność wyniesie – 84 Mg/dobę, 25 200 Mg/rok. W sortowni odpady przetwarzane będą w procesie R12. W raporcie podano, że odpady tworzyw sztucznych będą pochodzić z przedsiębiorstw komunalnych, z zakładów przemysłowych, oraz z działalności rolniczej (folia rolnicza zbierana z gmin za pomocą własnych praso-kontenerów). Linia sortownicza wyodrębnić będzie strumienie odpadów tworzyw sztucznych, które będą kierowane do dalszych procesów przetwarzania. Odpady wyodrębnione w procesie sortowania, które nie będą przetwarzane w zakładzie, będą magazynowane i przekazywane innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Do sortowania w procesie R12 kierowane będą następujące rodzaje odpadów: 02 01 04 (do 4 000 Mg/rok), 07 02 13 (do 2500 Mg/rok), 12 01 05 (do 1000 Mg/rok), 15 01 02 (do 7000 Mg/rok), 16 01 19 (do 3000 Mg/rok), 17 02 03 (do 1700 Mg/rok), 19 12 04 (do 3500 Mg/rok), 20 01 39 (do 1000 Mg/rok), przy czym łącznie nie więcej niż 25 200 Mg/rok.

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

Odpady te będą magazynowane w procesie R13 w skali roku w podanych wyżej ilościach (łącznie do 25 200 Mg/rok), natomiast w tym samym czasie, ww. odpady będą magazynowane w następujących ilościach: 02 01 04 (do 300 Mg/rok), 07 02 13 (do 150 Mg/rok), 12 01 05 (do 100 Mg/rok), 15 01 02 (do 400 Mg/rok), 16 01 19 (do 150 Mg/rok), 17 02 03 (do 100 Mg/rok), 19 12 04 (do 150 Mg/rok), 20 01 39 (do 80 Mg/rok). Ww. odpady magazynowane będą pod wiatą magazynową nr 7.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku sortowania: 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 02 (do 251 Mg/rok – 250 Mg/rok w sorterach optycznych, do 1 Mg/rok w rozrywarce drutów), 19 12 03 (do 15 Mg/rok), 19 12 04 (do 23 000 Mg/rok), 19 12 05 (do 7,5 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 09 (do 600 Mg/rok), 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1 500 Mg/rok). W raporcie podano, że łącznie po sortowaniu powstanie nie więcej niż 25 200 Mg odpadów/rok. Powstające odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane pod wiatą magazynową nr 7, a odpady niebezpieczne pod wiatą nr 6. W dokumentacji podano, że odpady o kodzie 19 12 04 będą magazynowane zarówno pod wiatą nr 7 oraz wiatą nr 26.

Przewiduje się następujący dalszy sposób postępowanie z ww. odpadami:

- 19 12 01 (do 150 Mg/rok), 19 12 07 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 08 (do 3,0 Mg/rok), 19 12 12 (do 300 Mg/rok) – kierowane do produkcji paliwa alternatywnego,
- 19 12 04 (do 9000 Mg/rok) kierowane do produkcji regranulatu (folia bezbarwna, folia kolorowa mix, folia kolor 1, folia kolor 2, tworzywa twarde kolor 1, tworzywa twarde kolor 2), a w ilości 14 000 Mg/rok kierowane do pirolizy,
- 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1200 Mg/rok) kierowane do pirolizy,
- 19 12 02 (do 251 Mg), 19 12 03 (do 15 Mg), 19 12 05 (do 7,5 Mg), 19 12 09 (do 600 Mg) – przekazywane uprawnionym podmiotom.

Do procesu pirolizy kierowane będą powstające po sortowaniu odpady o kodzie 19 12 12, zawierające w swoim składzie większość polimerów (tworzyw). W przypadku większej zawartości innych materiałów np. celulozy, kierowane będą do produkcji paliwa alternatywnego. W skład odpadów o kodzie 19 12 12 kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego, mogą wchodzić jedynie frakcje palne (np. papier, tekstylia, drewno).

Tworzywa sztuczne uzyskane w wyniku sortowania, o kodzie 19 12 04 kierowane będą do dwóch procesów – pirolizy lub produkcji regranulatu. Do tego drugiego procesu trafiać będą wyłącznie tworzywa PE, PP, PS.

Przebieg procesu sortowania odpadów tworzyw sztucznych w postaci folii, odbywać się będzie następująco: zbelowane odpady tworzyw sztucznych transportowane będą z wiaty magazynowej do budynku sortowania tworzyw sztucznych (do części wstępnego przygotowania) za pomocą urządzenia/pojazdu z napędem elektrycznym, wyposażonego w chwytak umożliwiający transport beli/balotów folii. Balot folii podawany będzie do urządzenia rozrywającego druty z balotów, a następnie przenośnikiem transportowany będzie do szarpaka folii (celem przygotowania zwiniętych, dużych płacht folii na mniejsze, rozłączone frakcje). Następnie za pomocą przesiewacza dyskowego, odseparowane zostaną zanieczyszczenia mineralne (piasek). Tak przygotowana folia

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

transportowana będzie do części budynku sortowni na linię sorterów optycznych, gdzie w wyniku wieloetapowego zautomatyzowanego procesu sortowania folii, wydzielone zostaną frakcje folii z podziałem na folię bezbarwną, kolorową 1, kolorową 2 oraz kolorową mix. W wyniku procesu sortowania powstawać będą odpady nienadające się do dalszego przetworzenia (szkło, metal, inne tworzywa sztuczne, drewno, tkaniny). Odseparowane materiały i zanieczyszczenia typu piasek, metal, szkło, itd. wrzucane będą przez leje do pojemników.

Natomiast przebieg procesu sortowania odpadów w postaci twardych tworzyw sztucznych, odbywać się będzie w następujący sposób: odpady transportowane będą za pomocą chwytaka, jak w przypadku folii w postaci beli/balotów do budynku sortowania tworzyw sztucznych, gdzie baloty trafią do wstępnego przygotowania (do urządzenia usuwającego druty z balotów), następnie za pomocą linii podającej (z pominięciem szarpaka itp. urządzeń) na taśmę zautomatyzowanych sorterów optycznych (po uprzednim przestawieniu komputera sterującego na surowiec – tworzywo twarde). Wydzielane zostaną frakcje tworzyw kolor 1, kolor 2, kolor 3. W wyniku procesu sortowania powstawać będą odpady nienadające się do dalszego przetworzenia (ziemia, szkło, metal, inne tworzywa sztuczne, drewno, tkaniny).

Wysortowane odpady tworzyw sztucznych w postaci tworzyw twardych oraz folii, trafią do procesu pirolizy lub na linię do produkcji regranulatu. Przed skierowaniem do produkcji regranulatu, wysortowane zanieczyszczone odpady tworzyw sztucznych poddawane będą procesowi mycia. Proces mycia odbywać będzie się na linii technologicznej przystosowanej do mielenia, mycia i suszenia. W skład linii będzie wchodzić m.in.: podajniki taśmowe, podajniki pneumatyczne, przesiewacz sitowy, rozdrabniacz, myjki dynamiczne, myjki flotacyjne, wirówki, młyny dobielające, squeezer. Myjka będzie niezależnym elementem całego układu technologicznego. Do myjki trafią wyłącznie odpady tworzyw, które są zabrudzone.

Woda myjąca znajdować się będzie w obiegu zamkniętym. Zanieczyszczona woda myjąca z myjki (wanna lub kilka wanien płuczących), zanieczyszczona głównie mineralnym zanieczyszczeniem (piasek, ziemia), kierowana będzie do odstojnika, którym będzie zbiornik pionowy, cylindryczny, stalowy o średnicy 3,2 m i wysokości ok. 16 m ($V_c \sim 90 \text{ m}^3$). Woda odstana z górnej części odstojnika, odpływać będzie ponownie do instalacji myjki. Zagęszczony koncentrat osadów zawierający ok. 15% części stałych mineralnych i ok 2÷3% części stałych rozpuszczalnych, pompą śrubową podawany jest na dekanter. Faza ciepla z dekantera dołączana będzie do myjki. Ubytek wody w ilości ok. 10 m^3 uzupełniany będzie wodą z wodociągu. Osad z dekantera (odpad w ilości do 90 Mg/rok) odprowadzany będzie pneumatycznie do kontenera, ustawionego pod planowaną wiatą nr 7. Do myjki trafią wyłącznie wysortowane, zabrudzone odpady tworzyw sztucznych (odpady o kodzie 19 12 04 – do 9000 Mg/rok). Będą one podajnikiem taśmowym i pneumatycznym kierowane do przesiewacza sitowego, nastąpi ich rozdrobnienie, mycie (w wyniku, którego powstaną odpady o kodzie 19 12 12 w ilości do 90 Mg/rok, magazynowane pod wiatą magazynową oznaczoną nr 7 i przekazywane uprawnionym podmiotom), następnie poddane zostaną procesowi odwadniania (wirówka, squeezer) oraz ponownemu rozdrobnieniu. Tworzywo będzie rozdrabniane, sprasowane, podgrzane i wprowadzone do ślimaka wyłaczarki. Pozyskany regranulat posegregowany wg kolorów i rodzajów tworzywa, jako odpad o kodzie 19 12 04 (do 8910 Mg/rok) będzie magazynowany w big-bagach pod wiatą magazynową.

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

W raporcie podano, że Wnioskodawca zakłada, że po spełnieniu wymagań art. 10 ustawy o odpadach, wytwarzany regranulat uznany może zostać za produkt uboczny.

Do produkcji paliwa alternatywnego, oprócz odpadów powstających w sortowni o kodach: 19 12 01 – do 150 Mg/rok, 19 12 07 – do 3,0 Mg/rok, 19 12 08 – do 3,0 Mg/rok, 19 12 12 – do 300 Mg/rok, kierowane będą także odpady o kodzie 16 01 03 (200 Mg) – po ich uprzednim rozdrobnieniu w urządzeniu rozdrabniającym. Powstające paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 w ilości do 656 Mg/rok, magazynowane będzie w big-bagach pod wiatą magazynową nr 7.

Do procesu pirolizy kierowane będą powstające w sortowni odpady o kodach: 19 12 04 (do 14 000 Mg/rok), 19 12 11* (do 50 Mg/rok), 19 12 12 (do 1200 Mg/rok), a także przyjmowane do przetwarzania odpady o następujących kodach, magazynowane w następujący sposób: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 – w kontenerach lub big-bagach; 02 06 80, 19 08 09, 19 08 99, 20 01 25, 07 06 07*, 07 06 08*, 07 06 09*, 12 01 07*, 12 01 09*, 12 01 10*, 12 01 19*, 12 01 12*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 07*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 05 06*, 13 08 99*, 15 01 10*, 19 01 17*, 19 02 07*, 19 08 10*, 19 12 11*, 20 01 26* – w szczelnych pojemnikach.

Maksymalna wydajność procesu pirolizy wyniesie do 15 000 Mg/rok (ok. 2000 kg/h).

Rodzaje i ilości odpadów kierowane do pirolizy, wraz z ilościami ich magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość do przetwarzania w skali roku	Maksymalna ilość przewidziana do magazynowania w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna ilość magazynowana w skali roku
		[Mg]	[Mg]	[Mg]
Odpady powstające w sortowni				
1.	19 12 04	14 000	400	14 000
2.	19 12 11*	50	0,5	50
3.	19 12 12	1200	100	1200
Odpady przyjmowane do przetwarzania z zewnątrz				
1.	02 01 04	3 000	300	3 000
2.	02 06 80	1 000	100	1 000
3.	07 06 07*	1 000	20	
4.	07 06 08*	1 000		
5.	07 06 09*	1 000		
6.	07 02 13	2 500	150	2 500
7.	12 01 05	1 000	100	1 000
8.	12 01 07*	1 000	20	
9.	12 01 09*	1 000		
10.	12 01 10*	1 000		
11.	12 01 19*	1 000		
12.	12 01 12*	1 000		
13.	13 01 10*	1 000		
14.	13 01 11*	1 000		
15.	13 01 12*	1 000		
16.	13 01 13*	1 000		
17.	13 02 05*	1 000		

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

18.	13 02 06*	1 000		
19.	13 02 07*	1 000		
20.	13 02 08*	1 000		
21.	13 03 07*	1 000		
22.	13 03 08*	1 000		
23.	13 03 09*	1 000		
24.	13 03 10*	1 000		
25.	13 05 06*	1 000	20	1 000
26.	13 08 99*	3 000		3 000
27.	15 01 02	3 000	400	
28.	15 01 10*	2 000	20	2 000
29.	16 01 19	3 000	150	3 000
30.	17 02 03	1 700	100	1 700
31.	19 01 17*	1 000	20	
32.	19 02 07*	1 000		
33.	19 08 09	1 000	100	1 000
34.	19 08 10*	1 000	20	
35.	19 08 99	1 000	100	
36.	19 12 04	3 000	150	3 000
37.	19 12 11*	1 000	20	
38.	20 01 25	1 000	100	1 000
39.	20 01 26*	1 000	20	
40.	20 01 39	1 000	80	
Łącznie nie więcej niż:	15 000 (poz. 1–43)	500 odpady inne niż niebezpieczne		15 000 (poz. 1–43)
	3000 (poz. 4–43)	23,55 – odpady niebezpieczne		3000 (poz. 4–43)

Miejsca magazynowania odpadów kierowanych do pirolizy: odpady niebezpieczne pod wiatą nr 6, odpady inne niż niebezpieczne pod wiatą nr 7.

Oleje odpadowe będą kierowane do instalacji termicznej tylko w przypadku, gdy nie będzie możliwy ich regeneracja lub odzysk. W dokumentacji wskazano, jakiego rodzaju odpady o kodach 19 01 17*, 19 12 11*, 19 08 99 planuje się termicznie przekształcać w ramach przedsięwzięcia:

- 19 01 11* – będą to odpady po procesie termicznego przekształcania, które z uwagi na wadliwość przeprowadzonego procesu będą zawierały duże ilości nieprzetworzonych odpadów o dużej zawartości węgla organicznego, wymagające dalszego przetworzenia,
- 19 01 17* – będą to odpady po procesie termicznego przekształcenia odpadów, które zawierać będą substancje niebezpieczne np. odpady z czyszczenia urządzeń (kotłów procesowych lub innych),
- 19 08 99 – będą to odpady inne z procesów oczyszczania ścieków, które ze względu na kaloryczność i niski stopień uwodnienia mogą być skierowane do procesu termicznego przetworzenia.

Do procesu pirolizy kierowane będą odpady tworzyw sztucznych, które nie będą kierowane do sortowni oraz które nie będą wykazywać właściwości pozwalających na ich recykling (02 01 04,

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 10*, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39).

Przewiduje się uruchomienie pięciu ogrzewanych elektrycznie reaktorów do prowadzenia procesu pirolizy, każdy o wydajności 400 kg/h. Jeden z reaktorów będzie dedykowany odpadom niebezpiecznym, pozostałe odpadom innym niż niebezpieczne. Wydajność linii na poziomie 400 kg/h zapewni wprowadzanie do procesu pojedynczych odpadów, bez mieszania odpadów o różnych kodach. Każda mieszanina węglowodorów uzyskanych w procesie będzie podlegała kontroli, w celu określenia możliwości zastosowania pozyskanego produktu do dalszego wykorzystanie w przemyśle chemicznych. Odpady niebezpieczne nie będą mieszane i każdy strumień o kodzie z gwiazdką przetwarzany będzie w jednym reaktorze.

We wnętrzu reaktora wsad zostanie ogrzany, a następnie stopiony w temperaturze 250°C. Następnie w stopionej masie reakcyjnej (wyłącznie stopiony wsad bez jakichkolwiek rozpuszczalników), w warunkach ciśnienia zbliżonego do atmosferycznego, w temperaturze 380-450°C nastąpi rozpad tworzyw sztucznych (depolimeryzacja), w wyniku tego otrzymany zostanie olej oraz gaz. Frakcja ciekła kierowana będzie do systemu chłodziń i odbieralników, a następnie kierowana do dwóch zbiorników magazynowych. Gazy kierowane będą do zbiornika magazynowego, a następnie spalane będą w czterech kogeneratorach lub w palnikach do podgrzewania reaktora gazowego. Reaktor wykonany zostanie ze stali stopowej. Integralną częścią reaktora będzie wymiennik ciepła, zapewniający transport energii niezbędnej do prawidłowego przebiegu procesu depolimeryzacji. W zakładzie planuje się zastosować jednostki kogeneracyjne w układzie modułowym, kontenerowym, zasilane gazem ziemnym lub gazem pirolitycznym o parametrach gazu typu E o sprawności całkowitej 88,5%. Planowane jest przesyłanie wytworzonej energii cieplnej do sieci cieplnej (w sytuacji, gdy odbiorca ciepła nie będzie mógł go odebrać, wytworzone ciepło chłodzone będzie w chłodziach, umieszczonych w modułach kogeneracyjnych), a energia elektryczna wykorzystywana będzie na potrzeby zakładu (ewentualny jej nadmiar, przekazywany będzie do sieci energetycznej).

Powstające po procesie pirolizy odpady o kodzie 19 01 18 (do 360 Mg/rok), magazynowane będą pod wiatą nr 7 w szczelnych kontenerach i przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Otrzymywany gaz węglowodorowy będzie wykorzystywany w kogeneratorach lub planowanych palnikach technologicznych (wraz z gazem ziemnym). Płynna mieszanina węglowodorów uzyskiwana po procesie pirolizy (po utracie statusu odpadów), sprzedawana będzie jako surowiec do produkcji w technologiach chemicznych. Magazynowana ona będzie w szczelnych, stalowych zbiornikach.

W dokumentacji podano, że mieszanina wytwarzanych węglowodorów stanowić będzie produkt zastępujący ropę naftową. Mieszanina węglowodorów wykorzystywana będzie w przemyśle chemicznym, m.in. w zakładach BASF oraz SABIC. Mieszanina będzie posiadać zastosowanie jako dodatek do ropy naftowej, lub zastępować ją będzie w części, w prowadzonej produkcji. Skład mieszaniny musi odpowiadać parametrom ropy naftowej: 80 – 88% węgla, 11 – 14,5% wodoru, 0,01 – 6% siarki (rzadko do 8%), 0,005 – 0,7% tlenu (rzadko do 1,2%), 0,001 – 1,8% azotu. W skład mieszaniny uzyskiwanych węglowodorów mogą wchodzić:

- węglowodory (95% wag.) – parafinowe: gazowe (o długości łańcucha C1 – C4), ciekłe (C5 –

- C15), stałe (powyżej C15), naftenowe, aromatyczne,
- związki organiczne zawierające heteroatomy: żywice i asfalteny, różne związki siarki (siarczki, wielosiarczki, merkaptany, tiofen i jego pochodne), różne związki azotowe (zasady purynowe, pochodne chinoliny, indolu, pirolu i karbazolu), różne związki tlenowe (kwasy naftenowe, kwasy tłuszczowe, fenol, krezole, ksylenole i naftole),
 - związki nieorganiczne (siarkowodór, woda, związki manganu, niklu, krzemu).

Wykorzystywany do spalania gaz węglowodorowy pochodzący z procesu pirolizy nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. Do wykonywania pomiarów zaproponowano substancje emitowane jak przy spalaniu gazu ziemnego: tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenek siarki, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5. Biorąc jednak pod uwagę, że planowana instalacja będzie instalacją termicznego przekształcania odpadów, w warunkach uzgodnienia planowanego przedsięwzięcia, wskazano na konieczność prowadzenia pomiarów emisji zanieczyszczeń, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Jako palnik pomocniczy przewidziano palnik gazowy do ogrzewania reaktorów. Zwrócić należy, również uwagę a fakt, iż w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r. poz. 108) wskazano, że spalarnie odpadów wyposaża się w co najmniej jeden palnik pomocniczy w każdej komorze spalania odpadów. Ponadto w ww. rozporządzeniu wskazano, że proces termicznego przekształcania odpadów prowadzi się w taki sposób, aby w spalarni odpadów temperatura gazów powstających w trakcie spalania (gazów spalinowych), zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż: 1 100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor, 850°C dla pozostałych odpadów. W aneksie nr 3 podano, że objętość komory każdego reaktora zapewni czas przebywania cząstki przez minimum 2 sekundy. Nie powstaną odpady w postaci żużli lub popiołów. Wytwarzana będzie frakcja ciekła i gazowa, przeznaczona do dalszego wykorzystania. System zapewni: utrzymanie stałej temperatury procesu pirolizy, automatyczne zatrzymanie podawania surowca, jeśli system odnotuje obniżenie temperatury, ciągły rejestr temperatury. Wykorzystywany do spalania gaz pirolityczny nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. System monitoringu spalin w kogeneratorach, rejestrował będzie i sumował czas pracy w warunkach przekroczenia standardów emisyjnych. Po przekroczeniu dopuszczalnych czasów, zostanie zablokowany proces spalania gazu. Powstające odpady przekazane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie.

Poza tradycyjnym wyposażeniem laboratorium (wagi, szkło, łaźnie wodne i inne), laboratorium będzie wyposażone w sprzęt wysoce specjalistyczny w tym: chromatograf gazowy połączony fotometrem masowym, plastometri do badania, urządzenia do badania gęstości, urządzenia do badania wilgotności tworzyw, piece laboratoryjne, przyrządy do badania temp. mięknienia, wyłaczarki laboratoryjne. W laboratorium nie będą prowadzone żadne badania

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

związane z prowadzeniem reakcji chemicznych, nie będą stosowane żadne chemikalia. Wszystkie badania obejmują wyłącznie procesy fizyczne. W laboratorium nie będą prowadzone żadne badania chemiczne, które obejmowałyby procesy z zastosowaniem odczynników chemicznych. Wszystkie wykonywane badania obejmują wyłącznie procesy fizyczne (badanie np. twardości, ciężaru właściwego itp.). Badane odpady kierowane będą ponownie do jednego z procesów w zakładzie. Nie będą one stanowić odpadów. Odpady kierowane będą ponownie do procesów w Zakładzie. W rozumieniu ustawy o odpadach nie będą stanowić odpadu. Same badania nie powodują wytwarzania odpadów. Aparatura pomiarowa podlegać będzie konserwacji i naprawom na zewnątrz.

Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach, big-bagach lub pojemnikach, ustawionych pod wiatami magazynowymi. Odpady przewidziane do magazynowania luzem to opony. Wszystkie odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach dostosowanych do rodzajów odpadów. Teren zakładu uniemożliwia wejście osób postronnych, magazyn odpadów niebezpiecznych będzie zamykany. Wszystkie kontenery lub pojemniki będą szczelne, wszystkie powierzchnie magazynowe będą wybetonowane. Teren magazynowania odpadów zostanie wyposażony w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ewentualnego awaryjnego wycieku odpadów (sorbenty, substancje neutralizujące, gaśnice, hydranty) oraz zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Nie przewiduje się przyjmowania do przetwarzania odpadów zawierających PCB lub pentachlorofenol (PCP). Odpady niebezpieczne przewidywane do procesu pirolizy nie będą zawierać w swoim składzie chloru, fluoru, siarki, metali ciężkich, PCB, pentachlorofenolu (PCP). Szacuje się, że wartość kaloryczna przyjmowanych odpadów mieścić się będzie w przedziale 5 –18 MJ/kg. Zawartość chloru i siarki nie powinna przekraczać 0,8%.

Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji magazynowane będą w obiekcie nr 6 (odpady niebezpieczne) oraz w obiekcie nr 26 (odpady inne niż niebezpieczne). Będą to odpady o kodach: 13 02 05* (2,0 Mg/rok), 13 02 08* (2,0 Mg/rok), 15 02 02* (0,3 Mg/rok), 15 02 03 (0,2 Mg/rok), 16 01 17 (3,0 Mg/rok), 16 01 18 (3,0 Mg/rok), 16 01 19 (0,5 Mg/rok), 16 02 14 (0,5 Mg/rok). Z części socjalnej powstawać będą odpady o kodach: 15 01 01 (1,500 Mg/rok), 15 01 07 (0,500 Mg/rok), 15 01 02 (3,0 Mg/rok), 20 02 01 (0,500 Mg/rok), 20 03 01 (4,500 Mg/rok). Odpady te magazynowane będą w zamykanych pojemnikach i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Instalacja wyposażona będzie w wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów. Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wnioskodawca zapewni wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania lub składowania odpadów dostępność obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.

Ideą planowanego przedsięwzięcia jest maksymalne wysegregowanie z masy przyjmowanych odpadów tworzyw sztucznych tej części tworzyw, które będą poddawane recyklingowi materiałowemu. Dlatego pierwszym etapem postępowania z odpadami przyjmowanymi do zakładu będzie ich szczegółowa segregacja, która pozwoli na wydzielenie odpadów tworzyw jednorodnych,

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

z podziałem na kolorowe tworzywa, które zostaną przeznaczone do dalszego wykorzystania. Linia termicznego przetwarzania dedykowana będzie wyłącznie tworzywom, których dalszy recykling materiałowy nie będzie możliwy. W przypadku dostarczenia do instalacji odpadów, które będą wykazywały parametry pozwalające na ich ponowne użycie lub recykling w instalacji innej niż w Sieradzu, będą one przekazywane do innego podmiotu posiadającego stosowne zezwolenie.

Głównymi emitarami hałasu na terenie analizowanego zakładu będą: emitory punktowe, źródła komunikacyjne – pojazdy dojeżdżające do obiektu, budynki. Najbliższy teren chroniony akustycznie (zabudowa rzemieślnicza z towarzyszącą zabudową mieszkaniową), położony jest w odległości ok. 70 m od granicy terenu planowanego przedsięwzięcia w kierunku południowym. W raporcie podano, że odległość od budynku, w którym będą odbywały się główne procesy technologiczne i kogeneratorów do terenów chronionych, wynosi natomiast ok. 240 m. Planowane punktowe źródła emisji hałasu w ramach przedsięwzięcia to: cztery kogeneratory (każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB), 22 wentylatory dachowe (każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB), urządzenie chłodnicze (o maks. poz. mocy akustycznej 90 dB), dwie pompy stacji załadunku (każda o maks. poz. mocy akust. 85 dB). Izolacyjność akustyczna planowanych budynków będzie nie mniejsza niż 25 dB – dotyczy to następujących budynków: budynku z przeznaczeniem do procesu pirolizy i stacji oczyszczenia gazu wraz z frakcjonowaniem produktów pirolizy (o pow. 998,37 m²), budynku sortowni tworzyw sztucznych (o pow. 1 846,0 m²), budynku produkcyjno-magazynowego (produkcja granulatu oraz produktów tworzyw sztucznych) o pow. 3 465,0 m², budynku biurowo-socjalnego (o pow. 420,0 m²). Funkcjonowanie obiektu wiąże się z ruchem pojazdów ciężkich, samochodów osobowych oraz pracą na terenie zakładu wózków widłowych. W analizie założono ruch pojazdów i pracę wózków przez całą dobę. W analizie akustycznej przewidziano ruch pojazdów ciężkich w porze nocnej z natężeniem jeden przejazd w ciągu jednej najmniej korzystnej godziny pory nocy, tzn., że w ciągu jednej godziny może po terenie zakładu przemieszczać się jeden pojazd – pojazd ten może wjechać, wykonać operacje załadunku/rozładunku i wyjechać. Takie natężenie ruchu wynika z założeń Wnioskodawcy co do funkcjonowania Zakładu. W analizie akustycznej przewidziano efektywny czas pracy wózków widłowych: pięć godzin w ciągu ośmiu godzin najmniej korzystnych pory dnia, 30 minut w ciągu jednej najmniej korzystnej godziny pory nocy. Takie natężenie pracy wózków widłowych wynika z założeń Wnioskodawcy co do funkcjonowania Zakładu. Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest na obszarze przemysłowo-usługowym.

W przypadku planowanego przedsięwzięcia przewiduje się spalanie powstającego gazu w palnikach technologicznych oraz w czterech kogeneratorach. Wykorzystywany do spalania gaz pirolityczny, nie może powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego. Przewiduje się wykorzystanie maksymalnie czterech jednostek kogeneracyjnych o mocy do 2 400 kW każda. Z tej mocy, zależnie od wybranego urządzenia powstanie po ok. 800 – 1 100 kW energii elektrycznej i cieplnej, sumarycznie moc oddawana wyniesie ok 1 600 – 2 200 kW. Sprawność zastosowanych urządzeń wyniesie od 81 do 89%. Głównymi emitarami zanieczyszczeń do powietrza na terenie analizowanego zakładu będą: emisja związana z wytwarzaniem ciepła technologicznego na potrzeby procesu pirolizy, kogeneratory, pojazdy dojeżdżające do zakładu. Ponadto na terenie Zakładu będzie zainstalowana pochodnia spalająca

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

powstający podczas pirolizy gaz węglowodorowy – podczas awarii kogeneratorów. W związku z tym, że pochodnia będzie emitorem tylko gdy nie będą funkcjonowały kogeneratory, nie uwzględniono jej w wykonanych obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Na etapie uruchamiania, nagrzewania reaktora, w palnikach technologicznych spalany będzie gaz ziemny. W trakcie procesu pirolizy, wytwarzany gaz pirolityczny będzie spalany w tych palnikach razem z gazem ziemnym. Do doprowadzania spalin z palników technologicznych przewiduje się niezadaszony emitor o wysokości co najmniej 10 m i średnicy ok 0,4 m (będzie to stalowy, otwarty komin). Każdy z planowanych czterech kogeneratorów, będzie posiadał otwarty emitor o wysokości min. 21,5 m i średnicy ok. 0,32 m. Po terenie przedsięwzięcia będą przemieszczały się pojazdy ciężarowe oraz osobowe. Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że dla wszystkich zanieczyszczeń dotrzymane są obowiązujące standardy, zarówno na terenie przedsięwzięcia jak i w najbliższej okolicy. W raporcie podano, że zakład będzie prowadził monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z procesu energetycznego spalania gazu, pochodzącego z procesu pirolizy, zgodnie z aktualnymi przepisami.

Gaz pirolityczny o temperaturze 450°C będzie przesyłany rurą z reaktora do systemu schładzania (kolumna schładzania). Z procesu schładzania powstaną olejowe frakcje ciężkie, frakcje parafinowe, lekkie frakcje, bardzo lekkie frakcje oraz gazowe frakcje węglowodorowe. W raporcie podano, że gaz pirolityczny jako odpad, zmieni się po procesie schładzania na produkt w postaci frakcji gazowych węglowodorowych o temp 10°C i będzie posiadał właściwości gazu LPG. W związku z powyższym gaz, który znajdzie zastosowanie w silnikach jednostek kogeneracyjnych, nie będzie już gazem pirolitycznym o temp. 450°C wychodzącym z reaktora. Dostawca silników jednostek kogeneracyjnych gwarantuje zapewnienie emisji nie wyższej niż ze spalania gazu ziemnego. W przypadku stwierdzenia wyższego stężenia zanieczyszczeń urządzenie będzie wyłączane, a jego dostawca zobowiązany będzie do dostosowania zastosowania właściwych rozwiązań technicznych, koniecznych do zmniejszenia emisji. Monitoring procesu spalania będzie polegał na badaniu spalin. Na Wnioskodawcy ciąży obowiązek dotrzymania warunku niepowodowania większej emisji niż w wyniku spalania gazu ziemnego. W przypadku niedotrzymywania powyższego warunku, instalacja nie będzie mogła funkcjonować. Wybrane urządzenia zostaną dostarczone w kontenerze, praktycznie gotowe do wykorzystania. Dostawca na podstawie zawieranych umów sprzedaży ma obowiązek zastosowania takich rozwiązań technicznych, aby parametry spalin spełniały wymagane kryteria, w tym przypadku stężenia zanieczyszczeń jak ze spalania gazu ziemnego. Wnioskodawca nie ingeruje bezpośrednio w urządzenia, lecz tylko pośrednio, zgłaszając nieprawidłowości w jego działaniu. Źródła emisji zanieczyszczeń, w których będzie spalany gaz powstający w instalacji, będą posiadały stanowiska pomiarowe na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinkach przewodów odprowadzających spaliny.

W Zakładzie w Sieradzu powstaną frakcje płynne węglowodorowe, które po spełnieniu warunku utraty statusu odpadów, będą stanowić półprodukt do produkcji w zakładach chemicznych do dalszej produkcji wyrobów gotowych. W raporcie wskazano, że istnieje możliwość ponownego poddania takiego płynu procesowi pirolizy. W najmniej korzystnej sytuacji, gdy powstała

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

mieszanina węglowodorowa nie będzie nadawała się do ponownej pirolizy lub sprzedaży jako półprodukt, będzie ona magazynowana w szczelnym pojemniku o poj. ok. 20 m³ i jako odpad o kodzie 19 01 17*, przekazywana uprawnionym podmiotom do zagospodarowania. Zbiorniki na olej popirolityczny, usytuowane będą w istniejącej szczelnej, betonowej wannie o pow. 820 m². Zbiorniki jednopłaszczkowe będą izolowane oraz wyposażone w system podgrzewania elektrycznego lub wykorzystującego ciepło wytwarzane w kogeneratorach.

Realizacja przedsięwzięcia związana będzie z wykorzystaniem materiałów, surowców oraz wody. Podstawowymi surowcami stosowanymi do realizacji przedsięwzięcia będą: zbrojenie ok. 50 Mg, konstrukcja stalowa, ok. 60 Mg, materiały budowlane ok. 350 Mg, kruszywo naturalne (piasek) ok. 300 m³, blacha fałdowana ok. 300 m², gazy techniczne (spawanie) ok. 30 butli 20 l. Stosowane maszyny pracujące przy realizacji inwestycji napędzane będą olejem napędowym. W związku z pracą maszyn, wykorzystywane będą paliwa, smary i oleje. Źródłem zaopatrzenia w wodę zaplecza technicznego na okres budowy będzie istniejąca instalacja wodociągowa. Podczas prac budowlanych woda wykorzystywana będzie wyłącznie na potrzeby zaplecza technicznego – beton do fundamentów pod podpory lub konstrukcje, będzie dowożony gotowy, bez potrzeby przygotowywania go na terenie przedsięwzięcia. Montaż konstrukcji nie wymaga dostarczania wody na etapie realizacji. Łączne zapotrzebowanie na wodę na etapie realizacji przedsięwzięcia wyniesie 2,76 m³/d. Ilość ścieków na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie równa ilości zużywanej wody. Na etapie realizacji pracownicy wykorzystywać będą istniejące pomieszczenia sanitarne. W raporcie podano, że podręczne magazyny paliwa i smarów, będą izolowane od gruntu (wyścielenie odpowiednią folią używaną do ekranizacji materiałów ropopochodnych), a przechowywanie paliw i smarów odbywać się będzie w szczelnych zbiornikach. Wprowadzony będzie zakaz stosowania sprzętu budowlanego w złym stanie technicznym, z którego następują ubytki płynów eksploatacyjnych. Naprawy sprzętu budowlanego będą prowadzone poza terenem przedsięwzięcia. W raporcie podano także, że wytwarzane w fazie realizacji odpady należy magazynować selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu i przekazywać uprawnionym podmiotom. W trakcie fazy budowy przewiduje się zużycie prądu do celów budowlanych i montażowych. Energia będzie czerpana będzie z istniejącego przyłącza energetycznego. W fazie realizacji powstawać będą następujące rodzaje odpadów, magazynowane w następujący sposób: 15 01 10* (0,005 Mg), 15 02 02* (0,005 Mg), 17 01 01 (50,000 Mg), 17 01 06* (20,000 Mg), 17 01 07 (80,000 Mg), 17 04 02 (0,010 Mg), 17 04 05 (10,000 Mg), 17 04 07 (0,500 Mg), 17 06 04 (5,000 Mg), 17 09 03* (0,150 Mg), 17 09 04 (0,300 Mg), 20 03 01 (0,100 Mg). Miejsce wyznaczone do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, znajdować się będzie na terenie utwardzonym, w południowo-zachodnim narożniku terenu przedsięwzięcia. Odpady te będą magazynowane w szczelnych pojemnikach. Dla odpadów niebezpiecznych, wyznaczony zostanie magazyn odpadów niebezpiecznych w istniejącym budynku (odpady będą w nim magazynowane w pojemnikach lub kontenerach). Wytwórcą odpadów z budowy przedsięwzięcia, będzie firma świadcząca usługi budowlane i to ona będzie odpowiedzialna za zagospodarowanie odpadów z budowy. Wszystkie powstające masy ziemne będą zagospodarowane w obrębie terenu przedsięwzięcia. Nie przewiduje się powstawania na etapie realizacji przedsięwzięcia odpadów 17 05 04. Powstające odpady będą przekazywane uprawnionym

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

podmiotom do dalszego zagospodarowania, bądź też będą wykorzystywane w miejscu realizacji przedsięwzięcia do ponownego wykorzystania w celu ich odzysku.

Źródłem emisji zanieczyszczeń w fazie realizacji będzie wykonywanie prac budowlanych oraz robót montażowych (emisja pyłów) oraz silniki pojazdów oraz maszyn wykorzystywanych w pracach montażowych (emisja spalin). Ograniczenie oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie powietrza atmosferycznego na etapie robót budowlanych, osiągnięte zostanie poprzez m.in. utrzymywanie dróg dojazdowych w odpowiednim stanie czystości w celu ograniczenia nadmiernego pylenia, ograniczanie prędkości ruchu pojazdów w rejonie budowy, zapewnienie efektywnych dojazdów na teren budowy. Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne mogące wystąpić w fazie realizacji będzie miało charakter czasowy i ustąpi po ustaniu robót.

Hałas, który będzie powstawał podczas prac budowlanych oraz prac montażowych, będzie związany z pracą maszyn oraz ruchem pojazdów ciężarowych. W celu zminimalizowania wpływu uciążliwości akustycznej, związanej z robotami budowlanymi, zaleca się: prowadzenie prac budowlanych jedynie w porze dziennej – w szczególności w najbliższym położeniu względem zabudowy mieszkaniowej, stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym, zgodnie z wymogami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005r., w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. z 2005 r. Nr 263 poz. 2202 ze zm.), przestrzeganie zasady wyłączania silników w czasie przerw w pracy. Przedmiotowe oddziaływania mają charakter przejściowy i ustaną po zakończeniu prac.

Drzewa przeznaczone do zachowania, zostaną odpowiednio zabezpieczone, poprzez ochronę bryły korzeniowej przed przesychnieniem i ograniczenie do niezbędnego minimum prac w obrębie bryły korzeniowej. Pnie drzew zostaną osłonięte przy użyciu mat i desek. Przed przystąpieniem do prac budowlanych zostaną zabezpieczone drzewa rosnące poza terenem przedsięwzięcia, w bliskiej odległości od placu budowy poszczególnych obiektów (w celu uniknięcia uszkodzenia ich koron, pni oraz systemów korzeniowych w czasie trwania prac oraz zabezpieczeniu wierzchniej warstwy gleby wokół drzewostanu). Pnie drzew narażonych na uszkodzenia mechaniczne, należy owinać matą słomianą lub jutą, a następnie wykonać deskowanie. Zabezpieczenie z desek, o grubości 2 cm i wysokości nie mniejszej niż 1,5 m, powinno ściśle przylegać do pnia. Dolną część desek opierającą się na podłożu, należy obsypać ziemią. Odeskowanie mocowane będzie drutem lub taśmą stalową co 40 – 60 cm, bez użycia gwoździ. Należy również pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości wyznaczonych szlaków komunikacyjnych od pni. Odległość ta musi uwzględniać maksymalną szerokość przewidywanych środków transportu poszerzoną o 1 m z każdej strony. W celu zabezpieczenia koron drzew, należy w koniecznych przypadkach podwiązać dolne gałęzie do nadległych. Dotyczy to drzew o szczególnie nisko osadzonych koronach. W miarę możliwości należy unikać nadmiernego podnoszenia koron drzew, poprzez odcięcie ich dolnych konarów. Wszelkie korekty koron, powinny być wykonywane przez osoby wykwalifikowane, a jakiegokolwiek rany po ewentualnych cięciach, należy natychmiast zabezpieczyć odpowiednimi preparatami. Systemy korzeniowe drzew i krzewów mogą ucierpieć między innymi w wyniku poruszania się ciężkiego sprzętu budowlanego lub składowania materiałów budowlanych w ich zasięgu. Nie należy dopuszczać do przemieszczania i pracy ciężkiego sprzętu, w obrębie rzutu koron drzew,

gdyż powoduje to zbytne zagęszczenie gruntu. To z kolei doprowadza do zamierania systemów korzeniowych drzew w wyniku braku przewietrzania i uwilgotnienia. Ponadto, ciężki sprzęt poruszając się w zasięgu korzeni, może doprowadzić do ich naderwania. Podobne efekty może spowodować składowanie materiałów budowlanych w obrębie rzutu koron drzew. Wszelkie prace ziemne w obrębie systemu korzeniowego, powinny być prowadzone wyłącznie metodą ręczną w formie wykopów wąskoprzestrzennych, w odległości nie mniejszej niż 2 m od pnia drzewa. W przypadku przeprowadzania głębokich wykopów w sąsiedztwie drzewa lub koniecznych prac ziemnych w obrębie jego systemu korzeniowego, niezbędnym może się okazać zastosowanie tzw. ekranów korzeniowych.

Faza likwidacji związana będzie z zamknięciem prowadzonych procesów oraz rozbiórką obiektów budowlanych oraz infrastruktury technicznej. Oddziaływanie na środowisko na etapie likwidacji, będzie porównywalne z oddziaływaniem na etapie budowy.

W ramach przedsięwzięcia nie przewiduje się rozbiórki instalacji, kwalifikowanych jako przedsięwzięcia mogące znacząco oddziaływać na środowisko.

Nie przewiduje się, aby eksploatacja instalacji była źródłem wystąpienia poważnej awarii. Nie przewiduje się również, aby eksploatacja mogła spowodować katastrofę budowlaną. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie będą znajdowały się substancje, w ilościach mogących spowodować zaliczenie inwestycji do zakładu o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W raporcie wskazano, iż w celu zapobiegania awariom należy: stosować systemy ciągłej kontroli poprzez wykorzystanie technik telemetrii, czujników wykrywania zagrożeń, systemów kontroli napełniania zbiorników, systemów detekcji ubytku czynników chłodniczych w instalacji, specjalistycznego oprogramowania monitorującego przebieg poszczególnych procesów. Ponadto należy prowadzić regularne kontrole stanu technicznego urządzeń oraz instalacji, a także na bieżąco należy nadzorować przebieg procesów technologicznych celem zabezpieczenia instalacji przed uszkodzeniami oraz ograniczenia możliwości wystąpienia awarii. Przestrzegać należy także terminów konserwacji linii technologicznych i urządzeń oraz innych, których awaria mogłaby wywierać wpływ na środowisko (np. zbiorników, rurociągów, przewodów, itp.) i prowadzić je zgodnie z przewidywaną dla tych urządzeń częstotliwością. Elementy składowe instalacji wymieniać należy na bieżąco, zanim dojdzie do ich całkowitego zużycia. Skomplikowane prace naprawcze maszyn i urządzeń zlecać należy specjalistycznym firmom serwisowym, w celu maksymalnego skrócenia czasu przestojów instalacji i eliminowania ewentualnych błędów. Wszystkie awarie usuwać należy na bieżąco z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy. Sprawdzać także należy szczelność powierzchni, na których realizowane będzie magazynowanie niebezpiecznych środków chemicznych oraz odpadów, jak również operacje związane z ich załadunkiem/rozładunkiem, celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego.

Prowadzący instalację będzie prowadził działania obejmujące ustalenia masy odpadów, sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w dokumentacji. Odbywać się będzie zapoznanie z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów oraz pobieranie próbek przed rozładowaniem odpadów (w celu zweryfikowania zgodności stanu fizycznego i składu chemicznego oraz właściwości odpadów z opisem, o którym mowa powyżej).

Załącznik Nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr 2/2022 z dnia 15.04.2022 r., znak: WIK-O.6220.15.38.2020 dla przedsięwzięcia polegającego na budowie i eksploatacji zakładu recyklingu tworzyw sztucznych odpadowych z produkcją ciepła i energii elektrycznej, planowanego do realizacji w Sieradzu, przy ul. Zakładników 18, na działkach o nr ewid. 79/15, 79/16 i 79/17 (obręb geodezyjny nr 25)

Prowadzący instalację będzie prowadził badania fizyczne i chemiczne właściwości odpadów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w tym w szczególności rozpuszczalnych frakcji metali ciężkich. Transport i magazynowanie odpadów w postaci pylistej, powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, odbywać się będzie w zamkniętych pojemnikach.

PREZYDENT MIASTA

Paweł Orsiewała